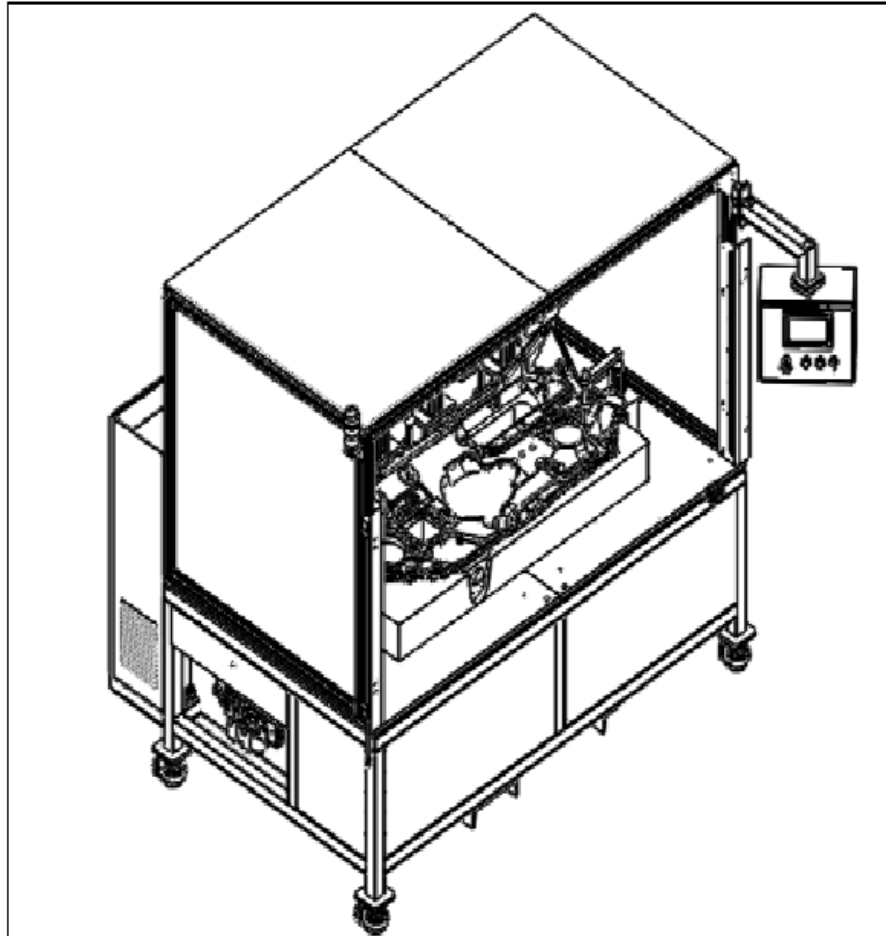




InproGap



Empresa/Ciente:

Fabricante:

Numero de proyecto:

Acometida: 1 F + 1N + 1 PE

Alimentacion: 120 VAC

Voltaje de control: 24 VDC

Fecha de construcción: 26/07/2018

Numero de paginas: 41

Amperaje nominal: 13 Amp

Potencia: 1.2 KW

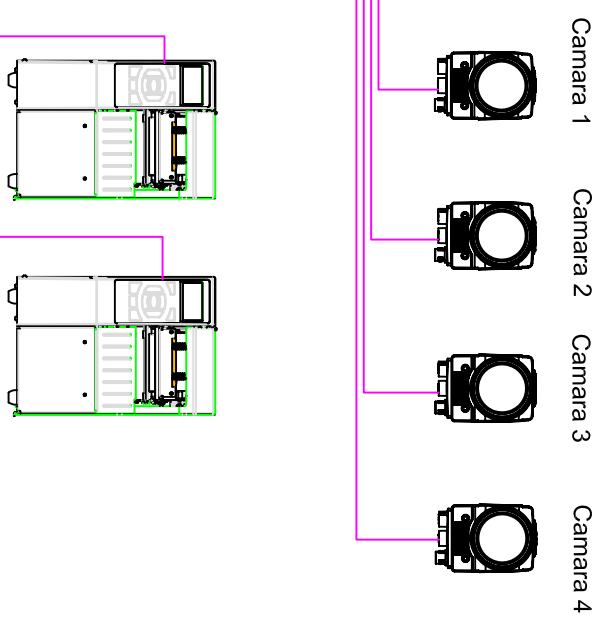
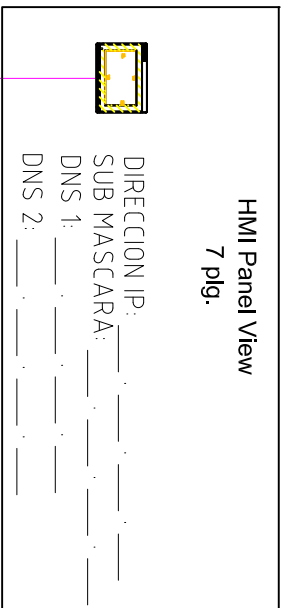
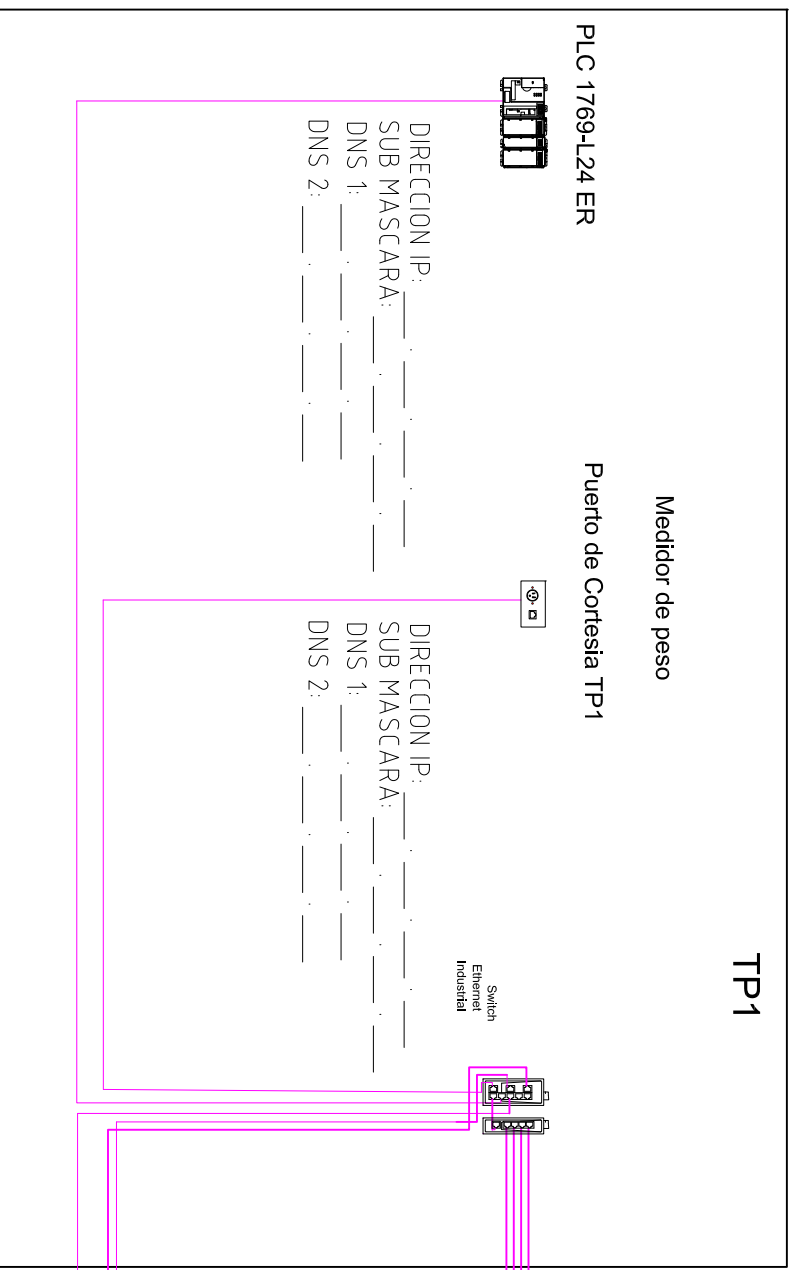
Autor:

E-mail:

**INPROGAP**

CALLE TORRENTE 525 COL. SANTA MONICA TEL (442) 5-27-15-16 QUERÉTARO.

# RED ETHERNET

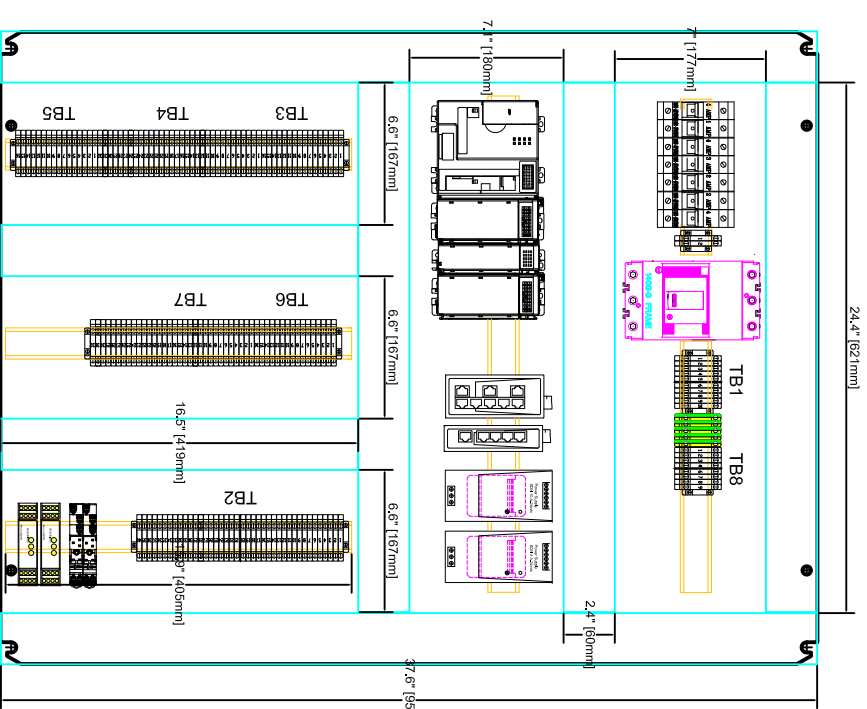
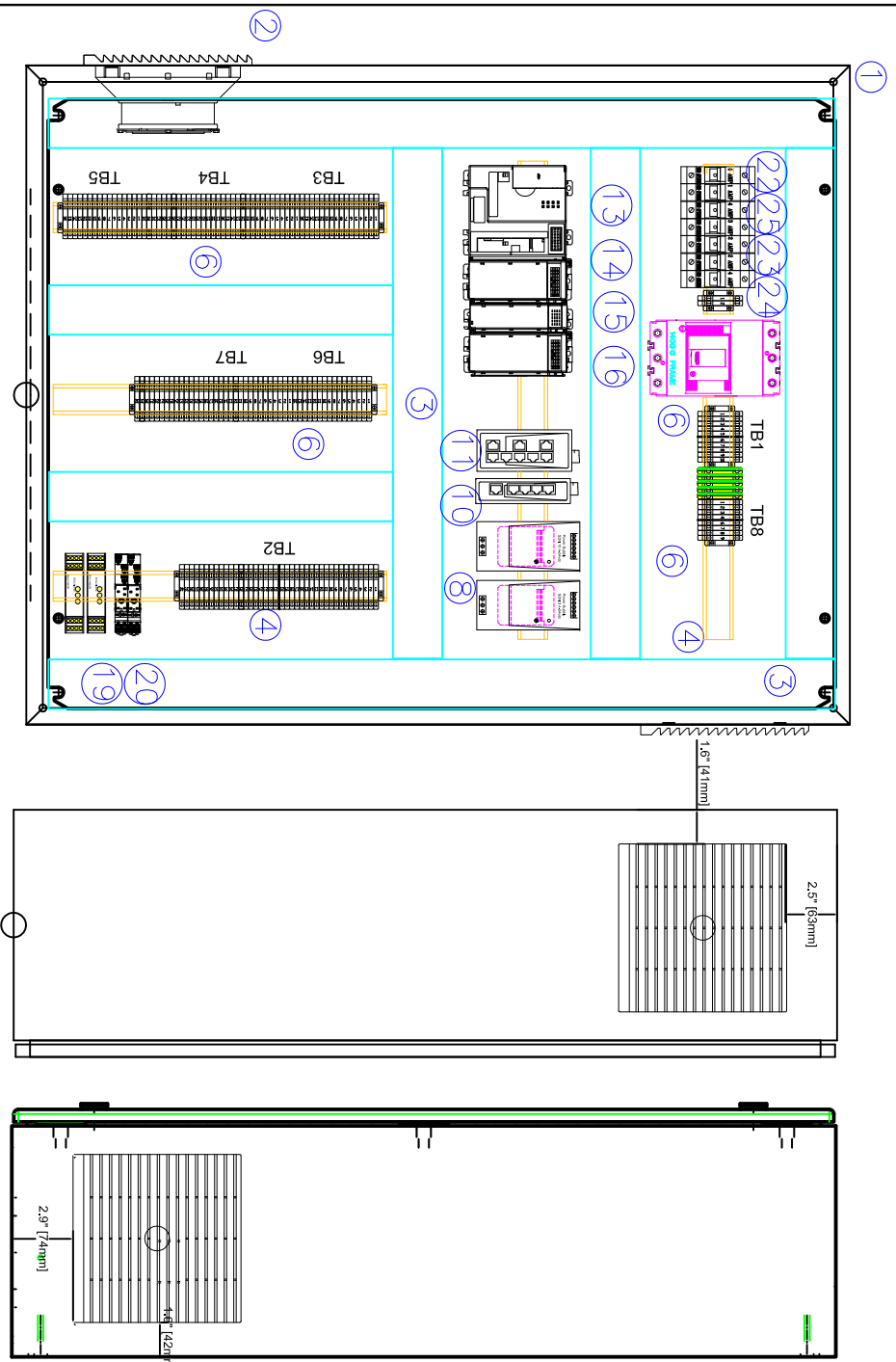


26 / 07 / 2018

Plug Assembly & Vision System





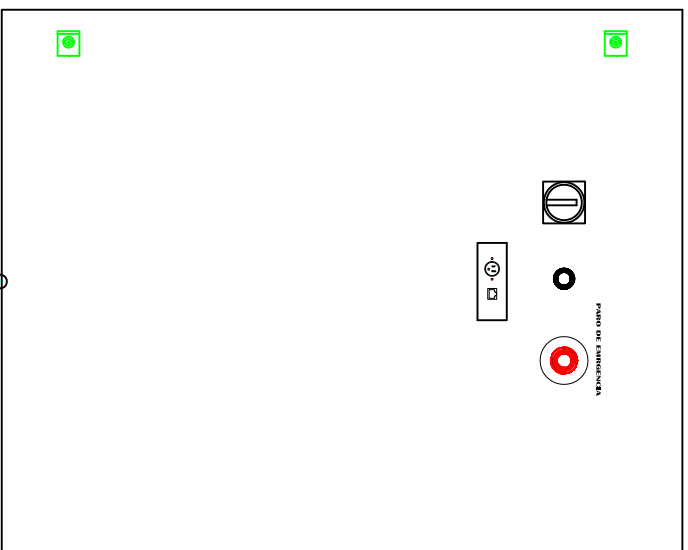


NOTA:  
 PARA REALIZAR LOS CORTES EN TABLERO REFERIR AL MANUAL DE INSTALACION DE CADA ELEMENTO  
 PARA LA INSTALACION DE CADA ELEMENTO REFERIR AL MANUAL DE INSTALACION DE CADA ELEMENTO

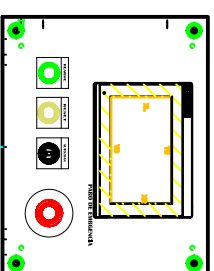
26 / 07 / 2018

Plug Assembly & Vision System

TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL ENSAMBLE & VISION



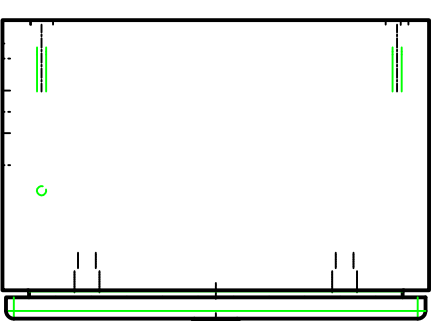
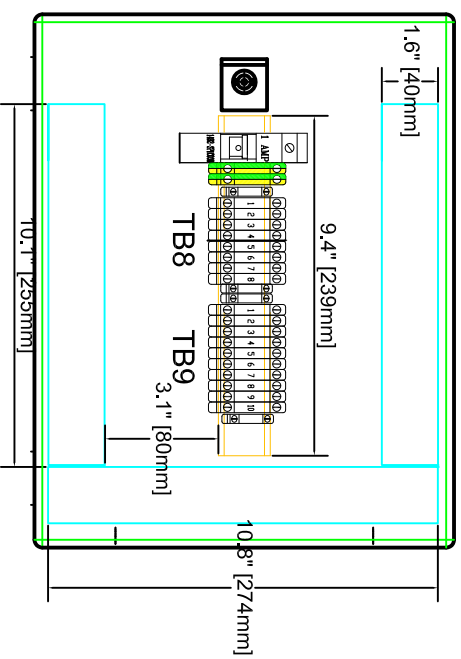
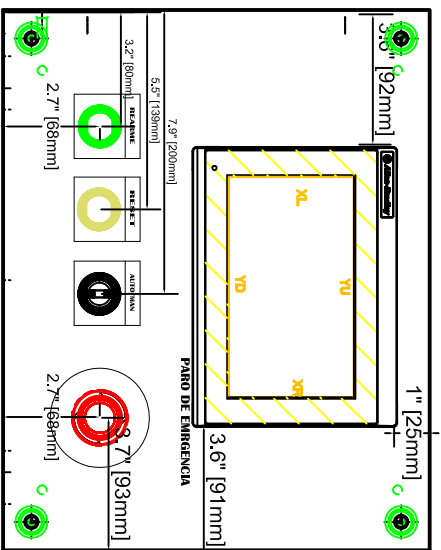
TABLERO PANEL VIEW



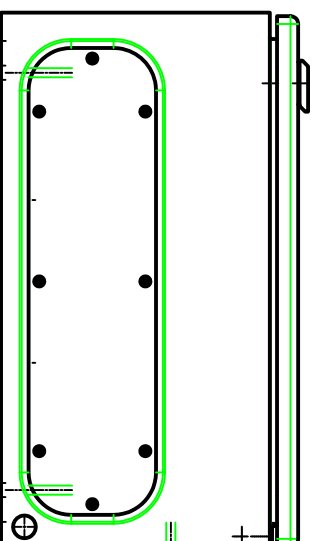
NOTA:  
CONEXION ELECTRICA A TRAVÉS DE UN CABLE MULTICONDUCTOR NUMERADO DE 12 HILOS.

26 / 07 / 2018				Plug Assembly & Vision System		
						10

TABLERO DE  
PANEL VIEW

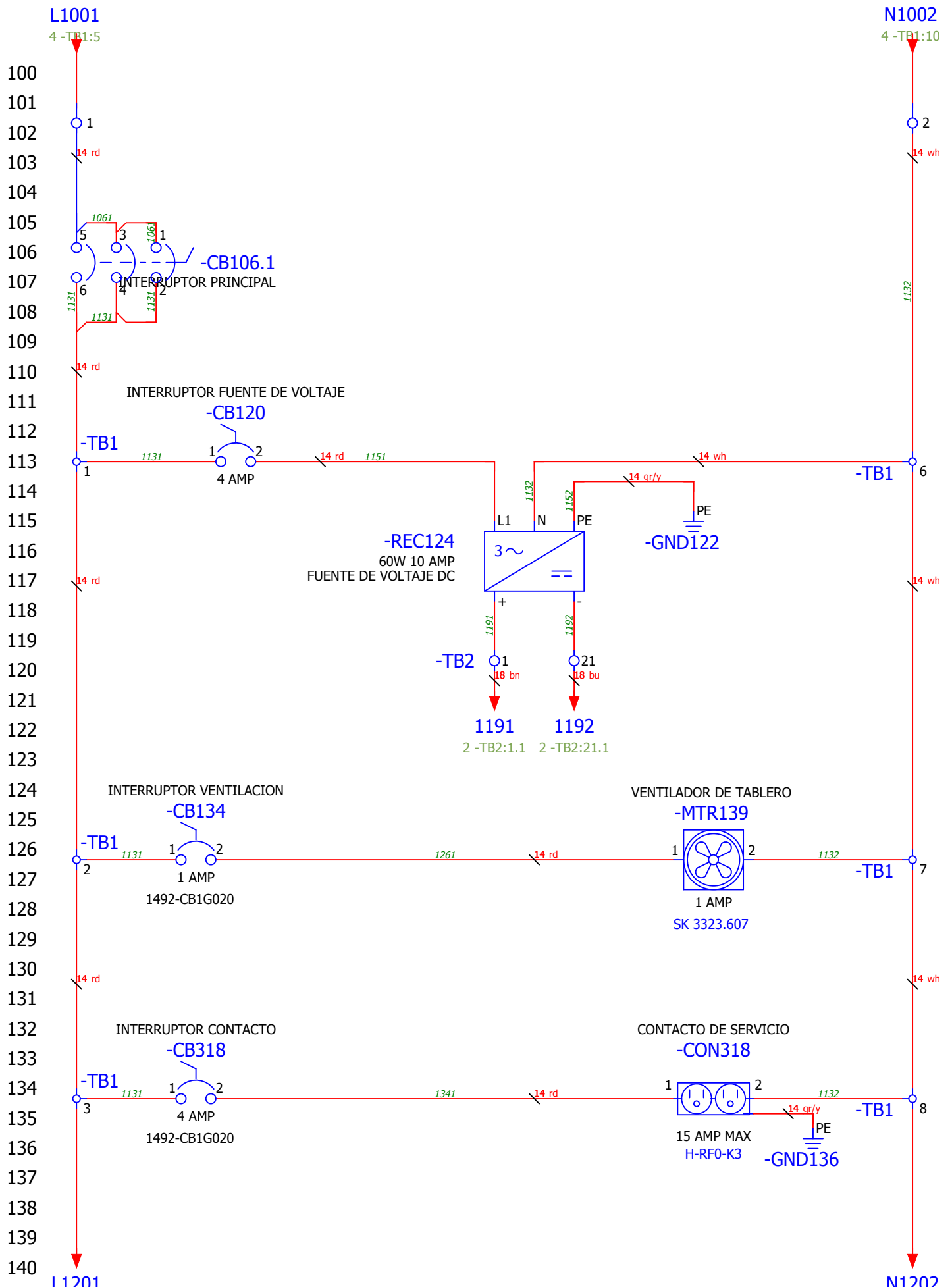


NOTA:  
PARA REALIZAR LOS CORTES EN TABLERO REFERIR AL MANUAL DE INSTALACION DE CADA ELEMENTO PARA LA INSTALACION DE CADA ELEMENTO REFERIR AL MANUAL DE INSTALACION DE CADA ELEMENTO



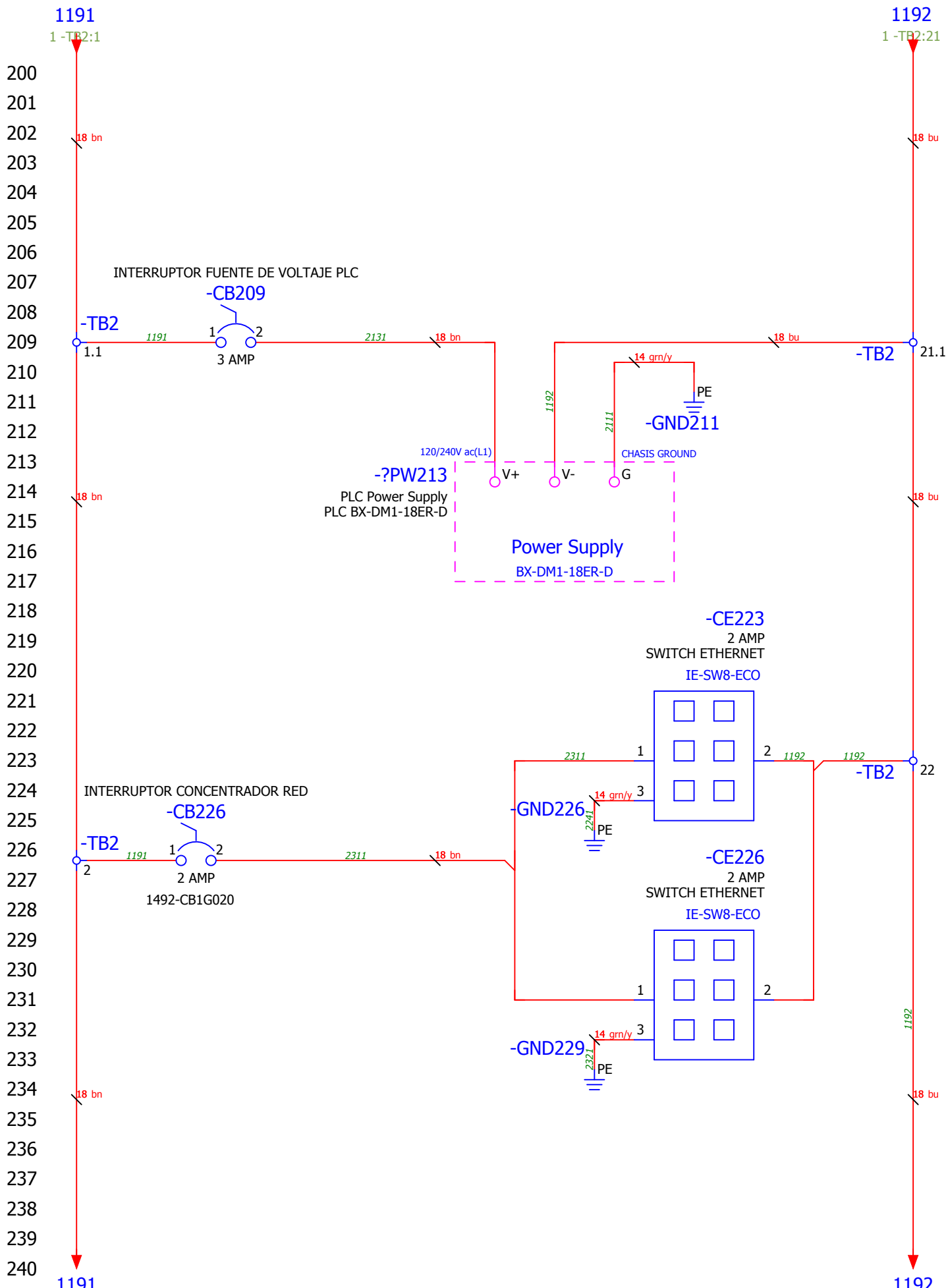
26 / 07 / 2018


Plug Assembly & Vision System

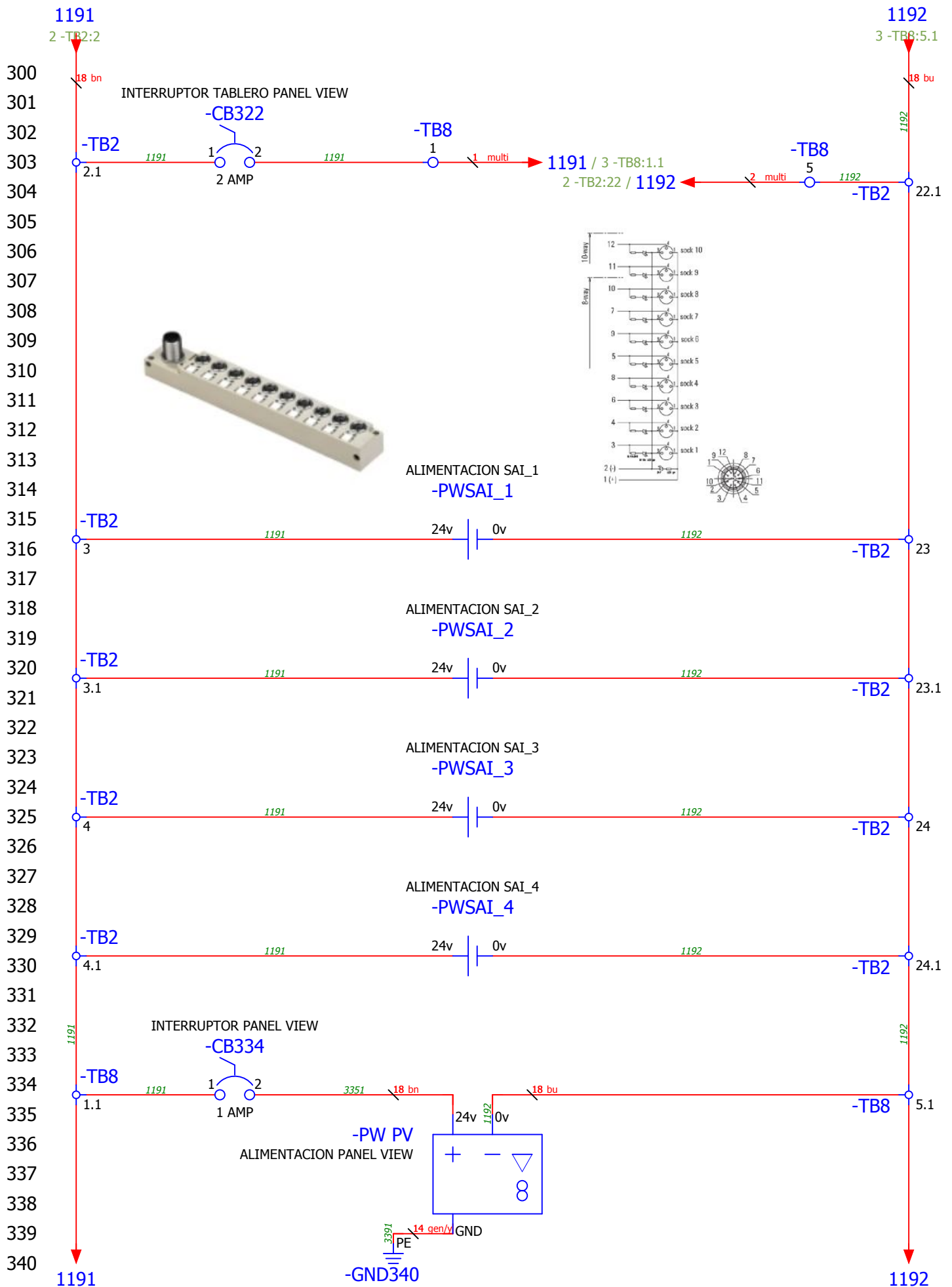



Dirección: -TB1:5 ALIMENTACION www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System			Cliente:		4 -TB1:10	
	Fecha:	No:	Autor:	Autor Email:		Page		
	26/07/2018	XXX-0000	GGP	gabriel.gallo@inprogap.com		1		

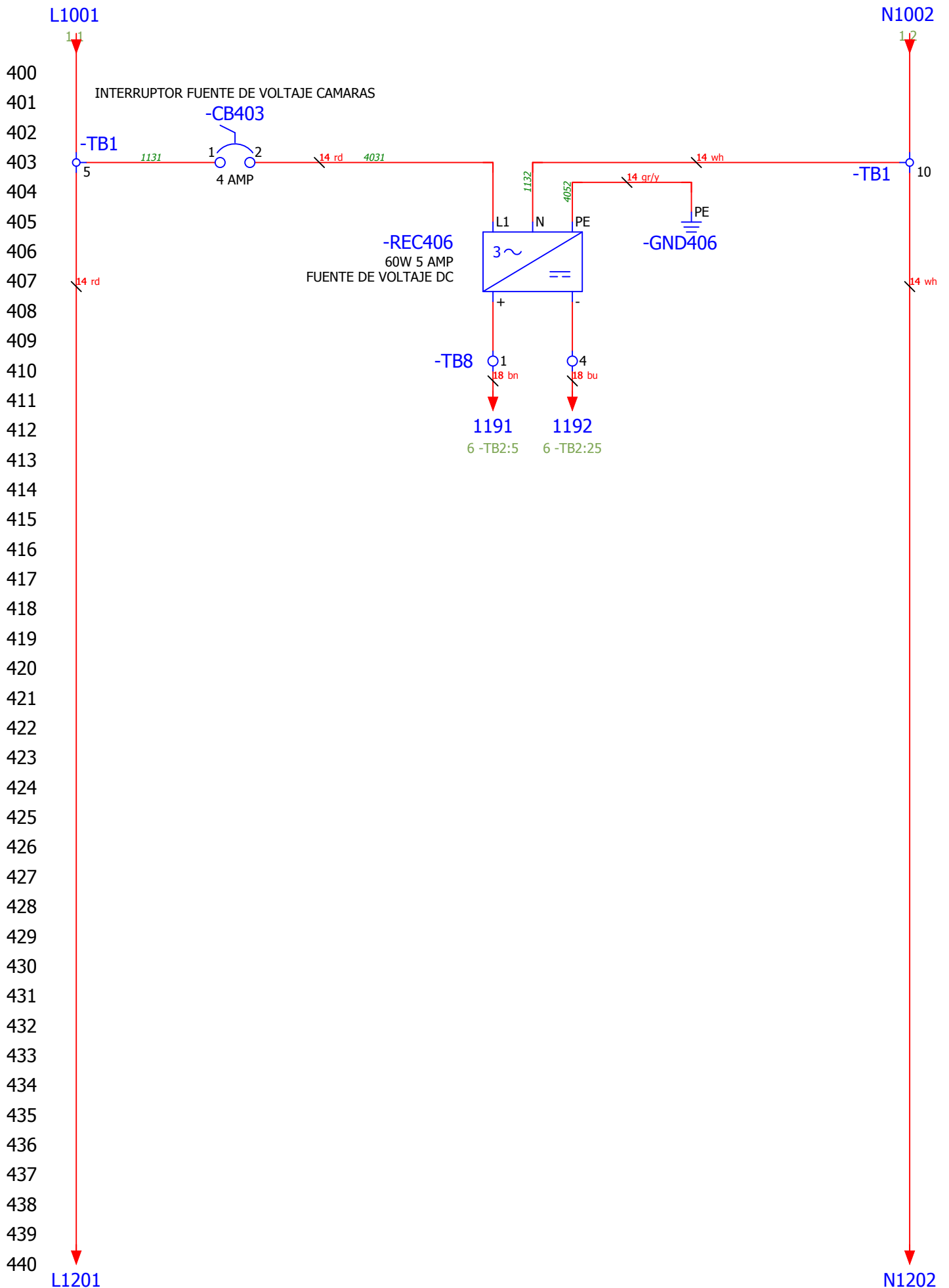





Dirección: -TB2:2.1 ELEMENTOS DE CONTROL www.inprogap.com	Proyecto: Plug Assembly & Vision System	Cliente:	3 -TB8:5		
	Fecha: 26/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	Page 2



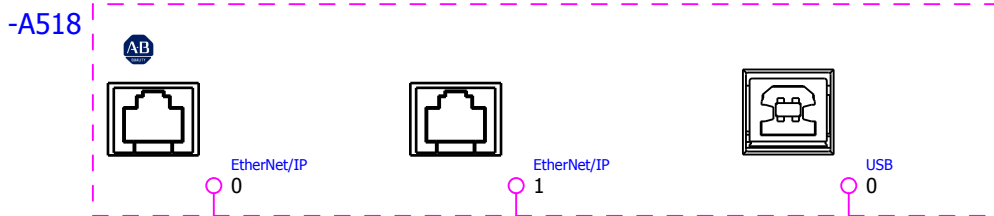
Dirección: -TB8:1 ELEMENTOS DE CONTROL www.inprogap.com	Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente:	3 -TB2:22.1
	Fecha: 26/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com
				Page 3




400  
401  
402  
403  
404  
405  
406  
407  
408  
409  
410  
411  
412  
413  
414  
415  
416  
417  
418  
419  
420  
421  
422  
423  
424  
425  
426  
427  
428  
429  
430  
431  
432  
433  
434  
435  
436  
437  
438  
439  
440

Dirección: -TB1:3 ELEMENTOS DE CONTROL www.inprogap.com	Proyecto: Plug Assembly & Vision System	Cliente:	1 -TB1:8
	Fecha: 26/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP
Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com		Page 4	

500  
501  
502  
503  
504  
505  
506  
507  
508  
509  
510  
511  
512  
513  
514  
515  
516  
517  
518  
519  
520  
521  
522  
523  
524  
525  
526  
527  
528  
529  
530  
531  
532  
533  
534  
535  
536  
537  
538  
539  
540



Dirección: PLC www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System			Cliente:	
		Fecha: 26/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	

1191

4 -TB8:1

1192

4 -TB8:4

600  
601  
602  
603  
604  
605  
606  
607  
608  
609  
610  
611  
612  
613  
614  
615  
616  
617  
618  
619  
620  
621  
622  
623  
624  
625  
626  
627  
628  
629  
630  
631  
632  
633  
634  
635  
636  
637  
638  
639  
640



BOTON REARME

PRESIÓN NEUMÁTICA OK

BOTON RESET

BOTON VALIDAR MODO MAQUINA (NO SE CONECTA)

BARRERAS DE SEGURIDAD

PARO DE EMERGENCIA PV ACT

PARO DE EMERGENCIA GAB ACT

INTERLOCK

OPTO TOUCH

SELECTOR MODO AUTOMATICO

SELECTOR MODO MANUAL

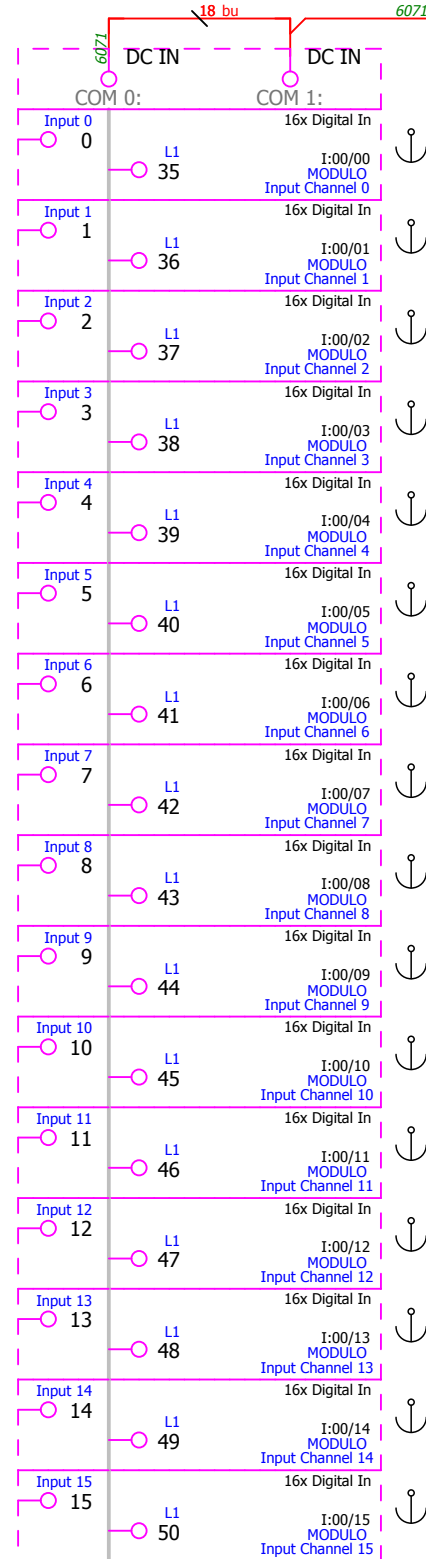
PRESENCIA DE PIEZA

CILINDRO CLAMP LH HM

CILINDRO CLAMP LH WK

CILINDRO CLAMP RH HM

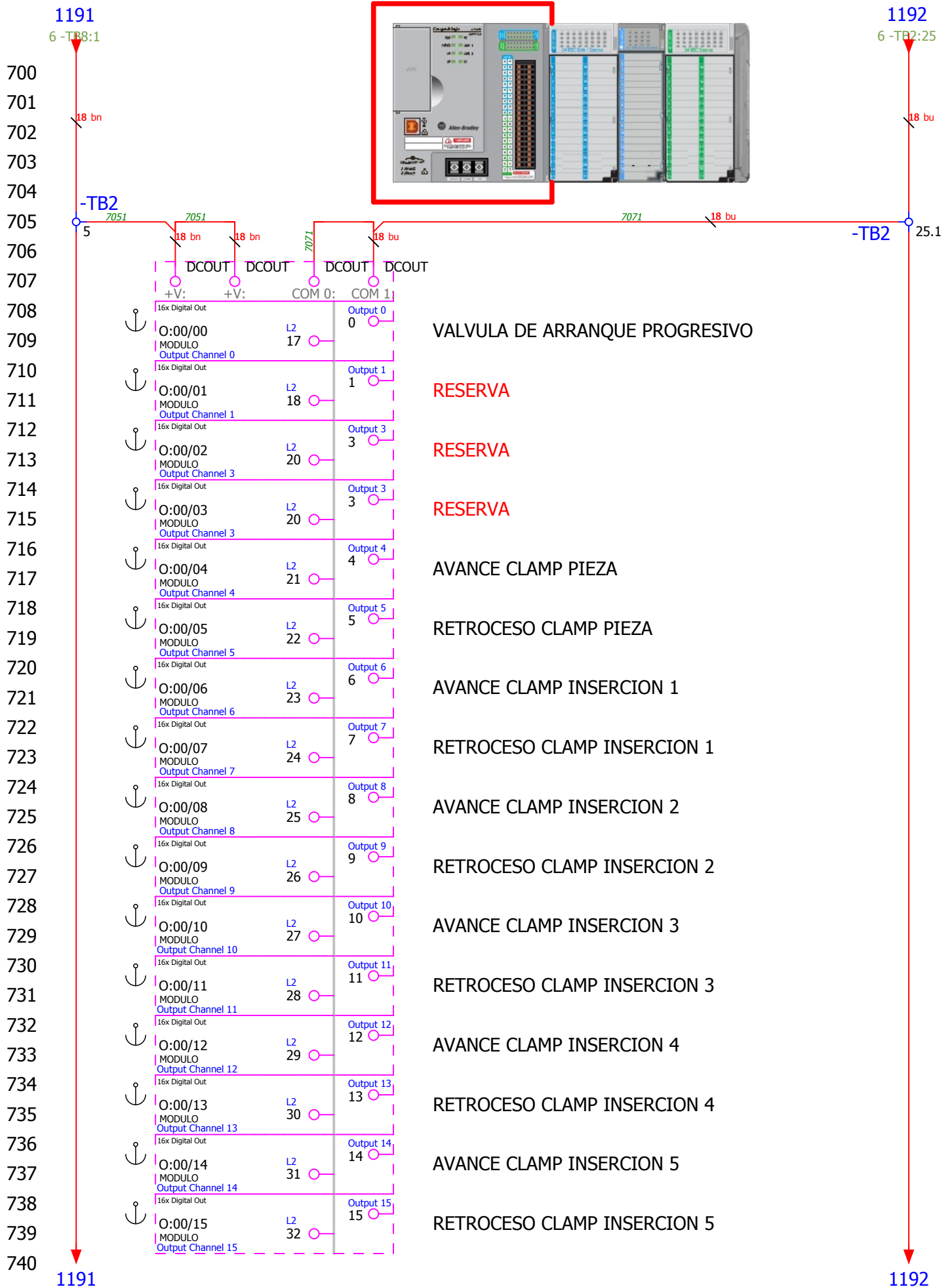
CILINDRO CLAMP RH WK




1191

1192

Dirección: -TB2:5 PLC INPUTS www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente:	7 -TB2:25.1
	Fecha:	No:	Autor:	Autor Email:	Page 6
	26/07/2018	XXX-0000	GGP	gabriel.gallo@inprogap.com	

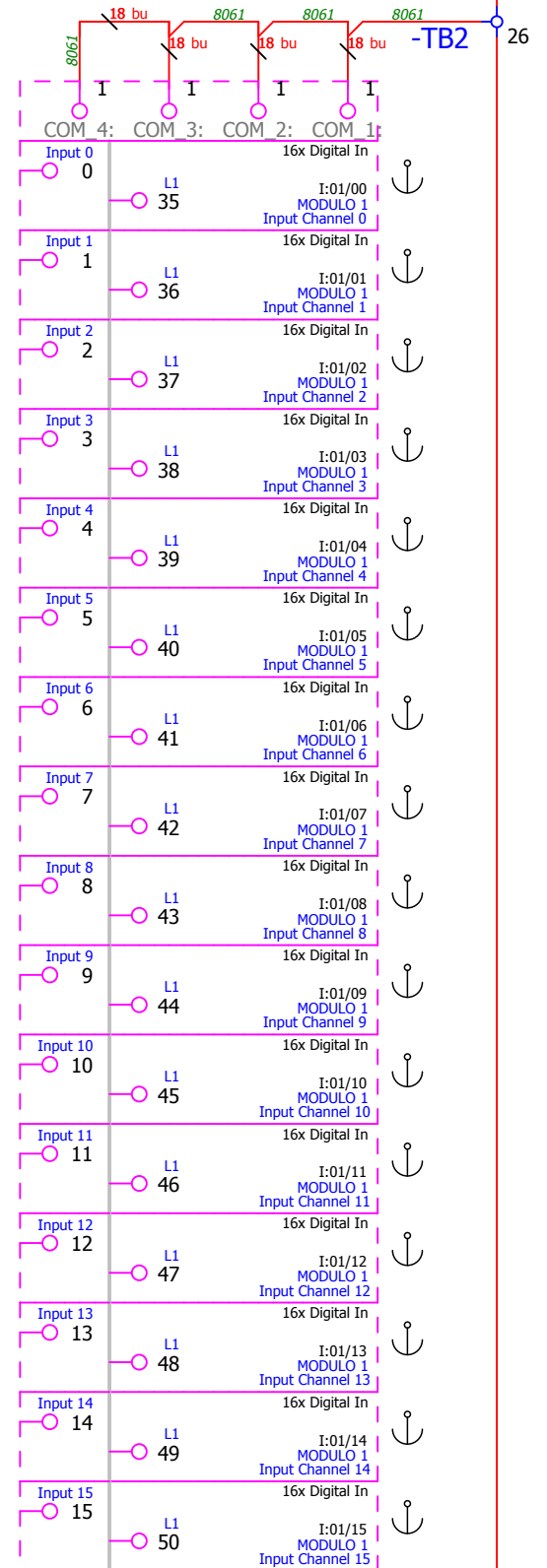
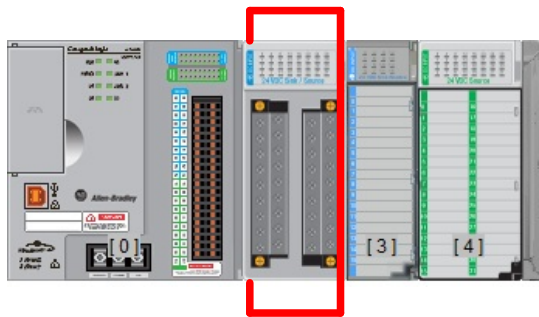


Dirección: TB2:5.1 PLC OUTPUTS www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente: 8 -TB2:26	
	Fecha: 26/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	
	Page 7				

1191  
7 -TB2:5

1192  
7 -TB2:25.1


800  
801  
802  
803  
804  
805  
806  
807  
808  
809  
810  
811  
812  
813  
814  
815  
816  
817  
818  
819  
820  
821  
822  
823  
824  
825  
826  
827  
828  
829  
830  
831  
832  
833  
834  
835  
836  
837  
838  
839  
840



CLAMP INSERCCION 1 HM  
CLAMP INSERCCION 1 WK  
CLAMP INSERCCION 2 HM  
CLAMP INSERCCION 2 WK  
CLAMP INSERCCION 3 HM  
CLAMP INSERCCION 3 WK  
CLAMP INSERCCION 4 HM  
CLAMP INSERCCION 4 WK  
CLAMP INSERCCION 5 HM  
CLAMP INSERCCION 5 WK  
CILINDRO INSERCCION 1 HM  
CILINDRO INSERCCION 1 WK  
CILINDRO INSERCCION 2 HM  
CILINDRO INSERCCION 2 WK  
CILINDRO INSERCCION 3 HM  
CILINDRO INSERCCION 3 WK

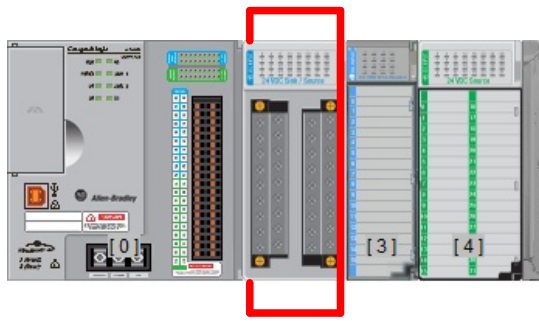
1191

1192

Dirección: TB2:5.1 MODULO 1 www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System			Cliente:	9 -TB2:26.1
	Fecha:	No:	Autor:	Autor Email:		Page 8
	26/07/2018	XXX-0000	GGP	gabriel.gallo@inprogap.com		

1191

8 -TB2:5

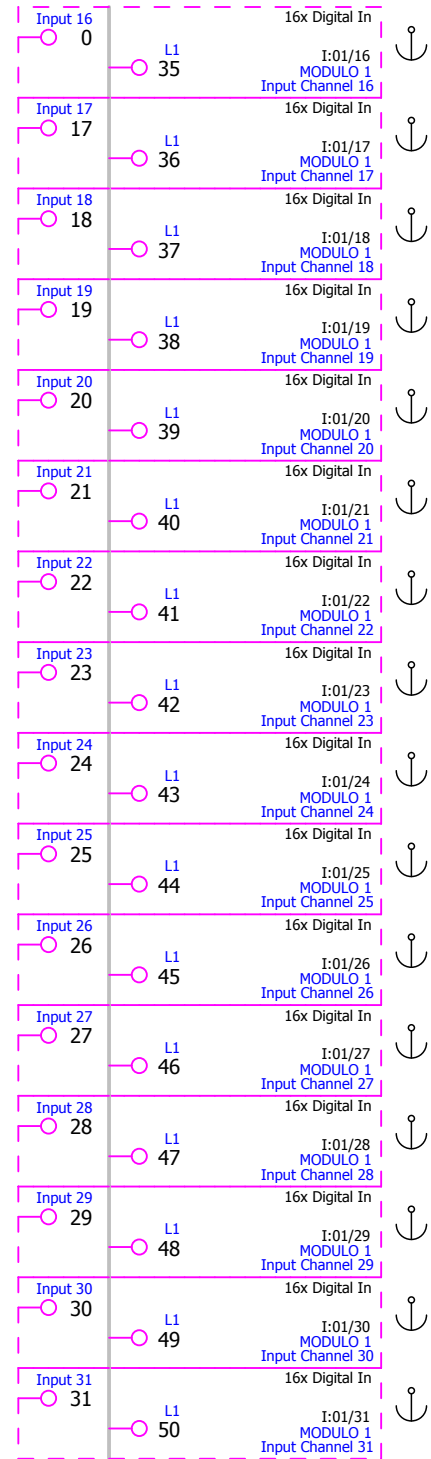


1192

8 -TB2:26

900  
901  
902  
903  
904  
905  
906  
907  
908  
909  
910  
911  
912  
913  
914  
915  
916  
917  
918  
919  
920  
921  
922  
923  
924  
925  
926  
927  
928  
929  
930  
931  
932  
933  
934  
935  
936  
937  
938  
939  
940

CILINDRO INSERCCION 4 HM  
  
CILINDRO INSERCCION 4WK  
  
CILINDRO INSERCCION 5 HM  
  
CILINDRO INSERCCION 5 WK  
  
DETECCION DE LOWER GROMET 1  
  
DETECCION DE LOWER GROMET 2  
  
DETECCION DE LOWER GROMET 3  
  
DETECCION DE LOWER GROMET 4  
  
DETECCION DE LOWER GROMET 5  
  
DETECCION DE UPPER GROMET 1  
  
DETECCION DE UPPER GROMET 2  
  
DETECCION DE UPPER GROMET 3  
  
DETECCION DE UPPER GROMET 4  
  
DETECCION DE UPPER GROMET 5  
  
DETECCION DE CORTE H 1  
  
DETECCION DE CORTE H 2



1191

1192

Dirección: -TB2:5.1 MODULO 1 www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System			Cliente:	10 -TB2:26.1
	Fecha:	No:	Autor:	Autor Email:		Page
	26/07/2018	XXX-0000	GGP	gabriel.gallo@inprogap.com		9



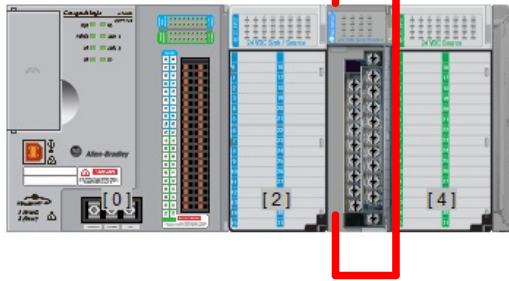
1191

9 -TB2:5

1192

9 -TB2:26

1000  
1001  
1002  
1003  
1004  
1005  
1006  
1007  
1008  
1009  
1010  
1011  
1012  
1013  
1014  
1015  
1016  
1017  
1018  
1019  
1020  
1021  
1022  
1023  
1024  
1025  
1026  
1027  
1028  
1029  
1030  
1031  
1032  
1033  
1034  
1035  
1036  
1037  
1038  
1039  
1040



DETECCION DE CORTE H3

DETECCION DE CORTE H4

DETECCION DE CORTE OVALO

DETECCION CORTE DE ROBOT 1

DETECCION CORTE DE ROBOT 2

RESERVA

RESERVA

RESERVA

RESERVA

RESERVA

RESERVA

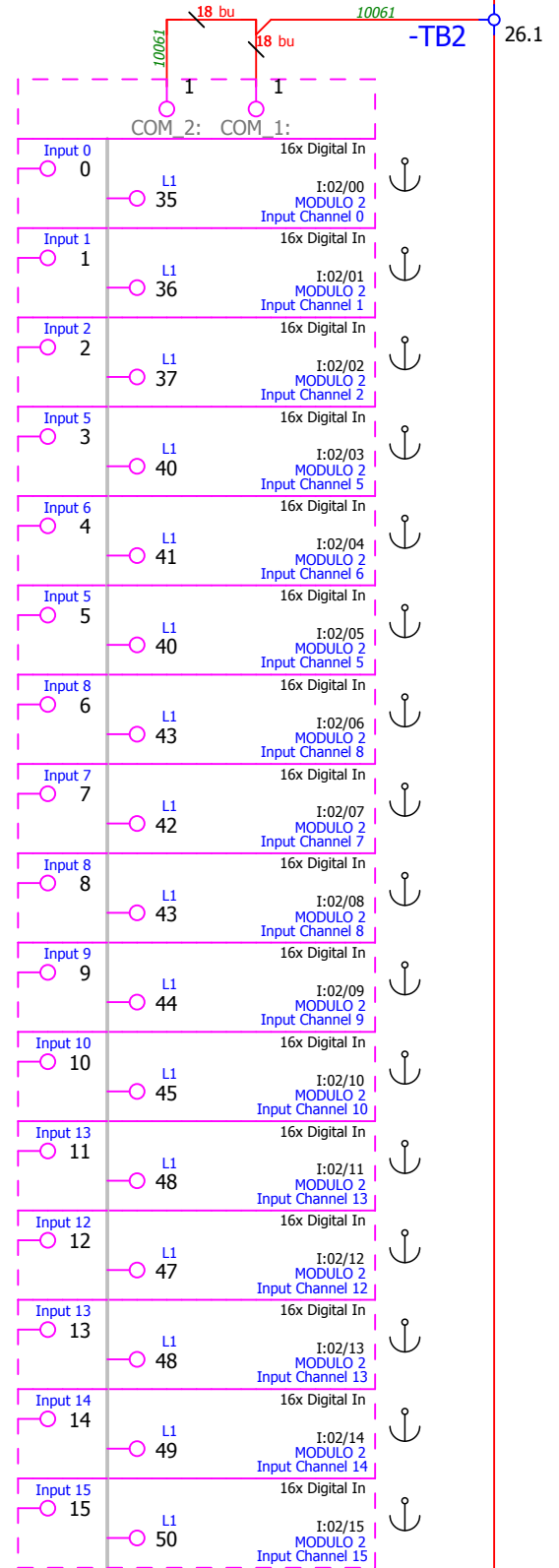
RESERVA

RESERVA

RESERVA

RESERVA

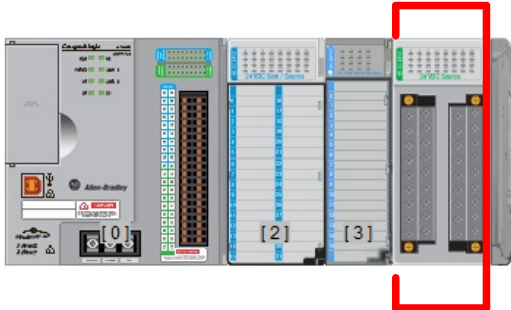
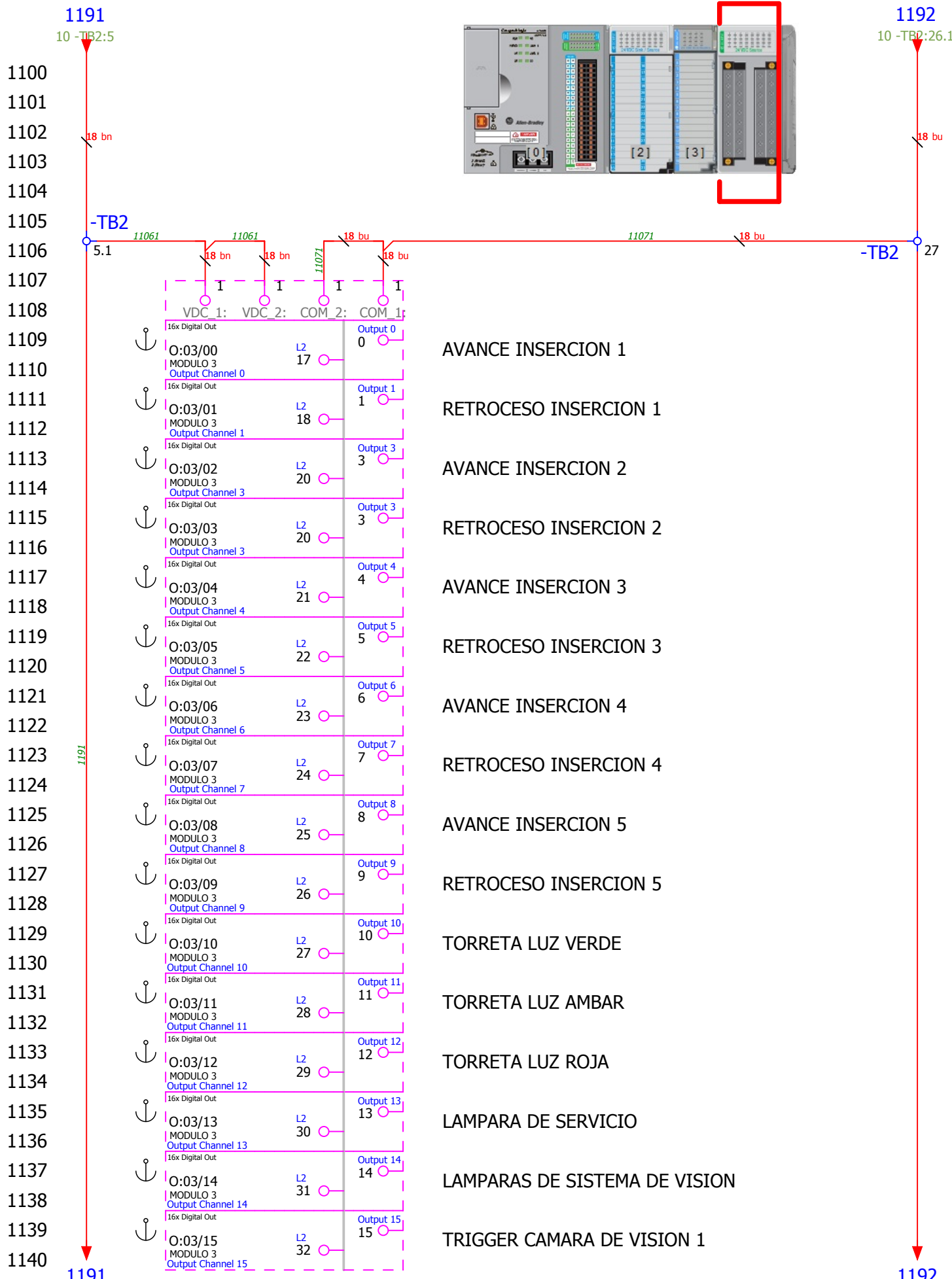
RESERVA




1191

1192

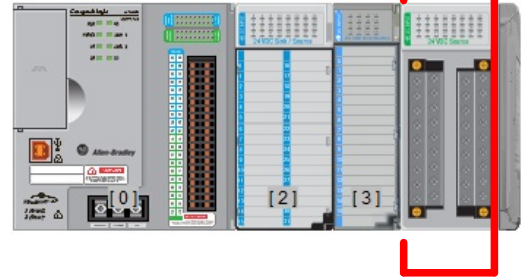
Dirección: -TB2:5.1 MODULO 2 www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System			Cliente:	11 -TB2:27
	Fecha:	No:	Autor:	Autor Email:		Page 10
	26/07/2018	XXX-0000	GGP	gabriel.gallo@inprogap.com		



Dirección 2 -TB8:2 MODULO 3 www.inprogap.com	Proyecto: Plug Assembly & Vision System	Cliente:	12 -TB2:27.1
	Fecha: 26/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com
			Page 11

1191

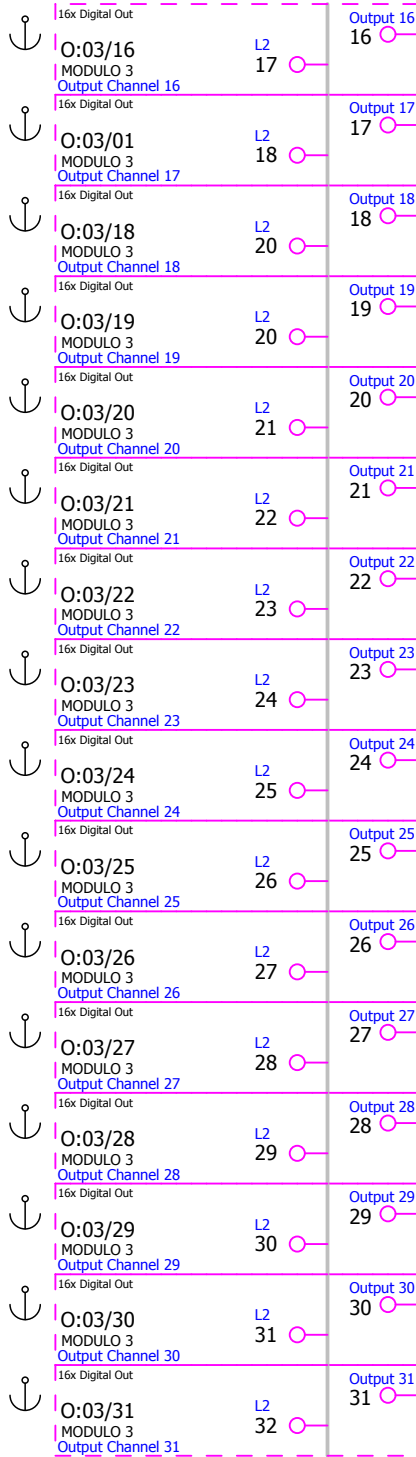
11 -TB2:5.1



1192

11 -TB2:27

1200  
1201  
1202  
1203  
1204  
1205  
1206  
1207  
1208  
1209  
1210  
1211  
1212  
1213  
1214  
1215  
1216  
1217  
1218  
1219  
1220  
1221  
1222  
1223  
1224  
1225  
1226  
1227  
1228  
1229  
1230  
1231  
1232  
1233  
1234  
1235  
1236  
1237  
1238  
1239  
1240



TRIGGER CAMARA DE VISION 2

TRIGGER CAMARA DE VISION 3

TRIGGER CAMARA DE VISION 4

LAMPARA INDICADORA BLANCA

LED DE BOTON VERDE

LED DE BOTON AMBAR

LAMPARA INDICADORA VERDE

LAMPARA INDICADORA AMARILLA

LAMPARA INDICADORA ROJA

RESERVA

RESERVA

RESERVA

RESERVA

RESERVA

RESERVA


RESERVA

1191

1192

Dirección: 14 -TB8:2 MODULO 3 www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente:		14 -TB2:27.1
	Fecha:	No:	Autor:	Autor Email:		Page
	26/07/2018	XXX-0000	GGP	gabriel.gallo@inprogap.com		12

1300  
1301  
1302  
1303  
1304  
1305  
1306  
1307  
1308  
1309  
1310  
1311  
1312  
1313  
1314  
1315  
1316  
1317  
1318  
1319  
1320  
1321  
1322  
1323  
1324  
1325  
1326  
1327  
1328  
1329  
1330  
1331  
1332  
1333  
1334  
1335  
1336  
1337  
1338  
1339  
1340

Dirección: DISPONIBLES www.inprogap.com	Proyecto: Plug Assembly & Vision System	Cliente:	
	Fecha: 26/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP
	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com		
			Page 13

1191

**TABLERO PV**

1192

1400  
1401  
1402  
1403  
1404  
1405  
1406  
1407  
1408  
1409  
1410  
1411  
1412  
1413  
1414  
1415  
1416  
1417  
1418  
1419  
1420  
1421  
1422  
1423  
1424  
1425  
1426  
1427  
1428  
1429  
1430  
1431  
1432  
1433  
1434  
1435  
1436  
1437  
1438  
1439  
1440

12 -TB2:5.1

12 -TB2:27

18 bn

18 bu

BOTON REARME

-S1403

-TB9

-TB3

-TB8

2

14211

1

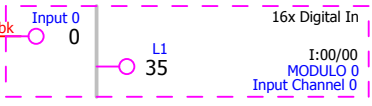
3 multi

14021

1

14021

18 bk



18 bn

PRESION NEUMATICA OK

-S1412

-TB3

-TB2

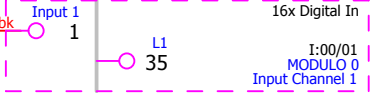
6

14211

2

14121

18 bk



**TABLERO PV**

BOTON RESET

-S1421

-TB9

-TB3

-TB8

2.1

14211

2

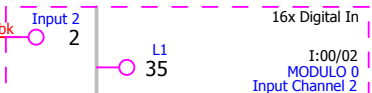
4 multi

14212

3

14212

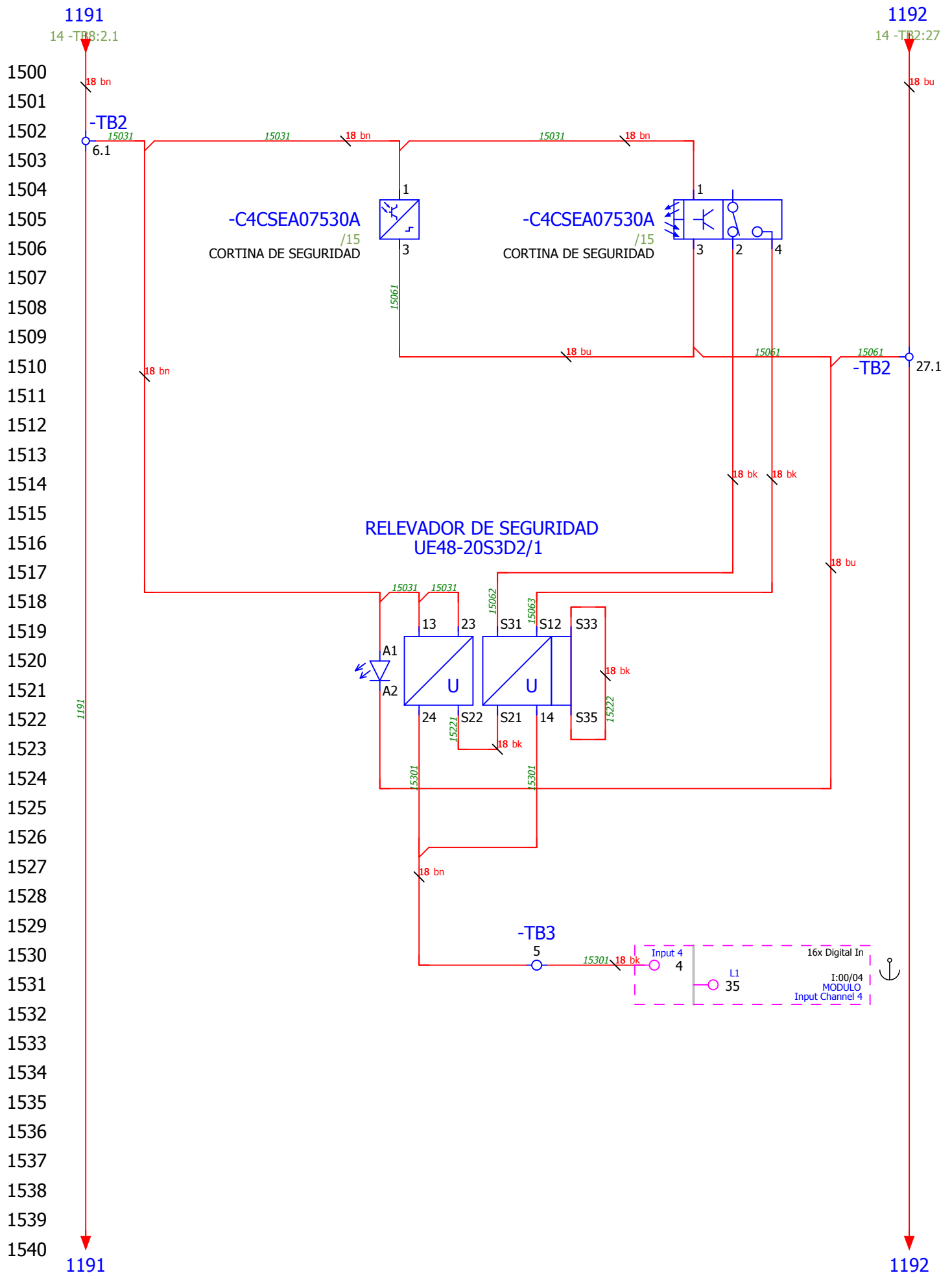
18 bk




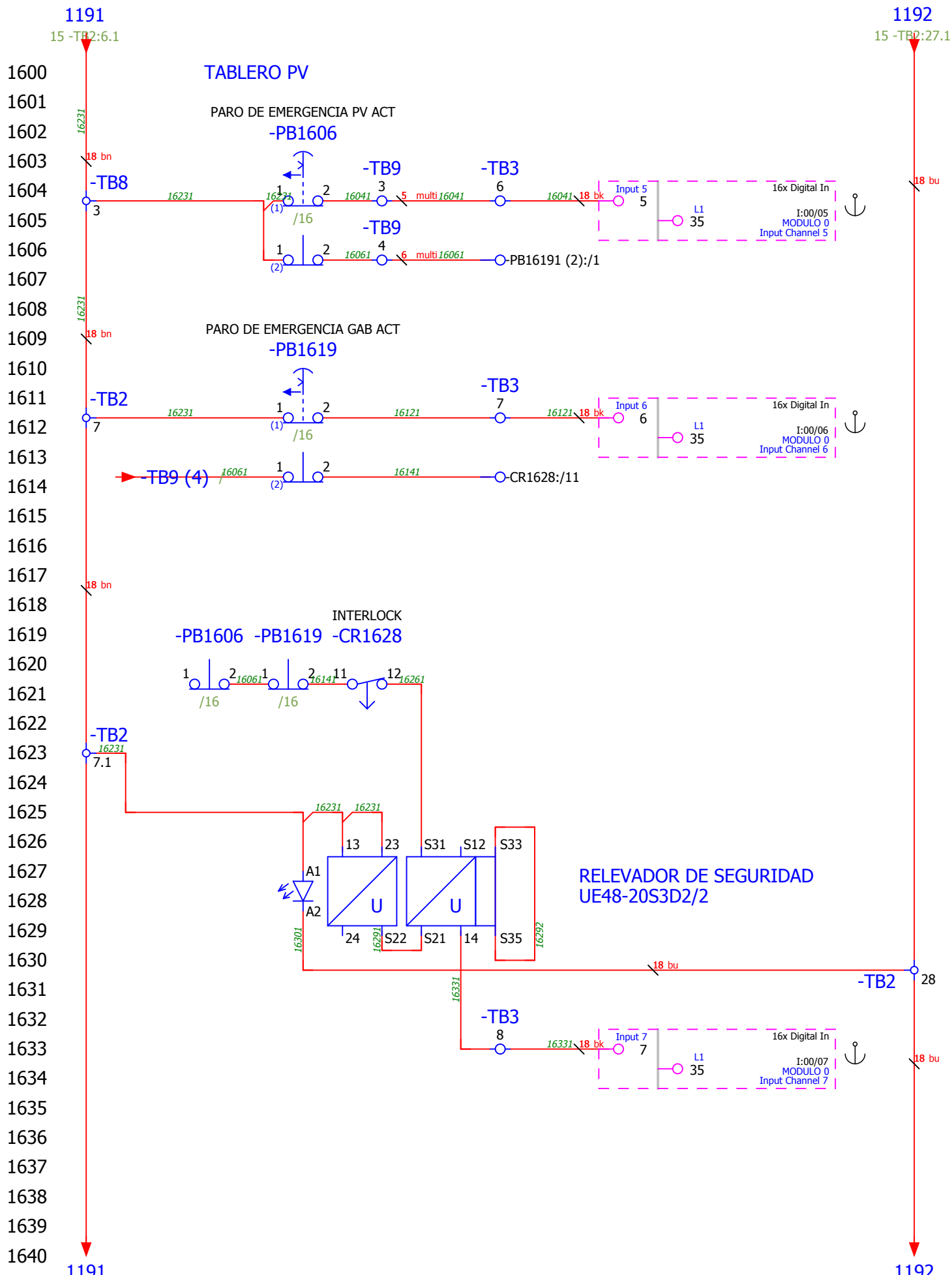
1191


1192

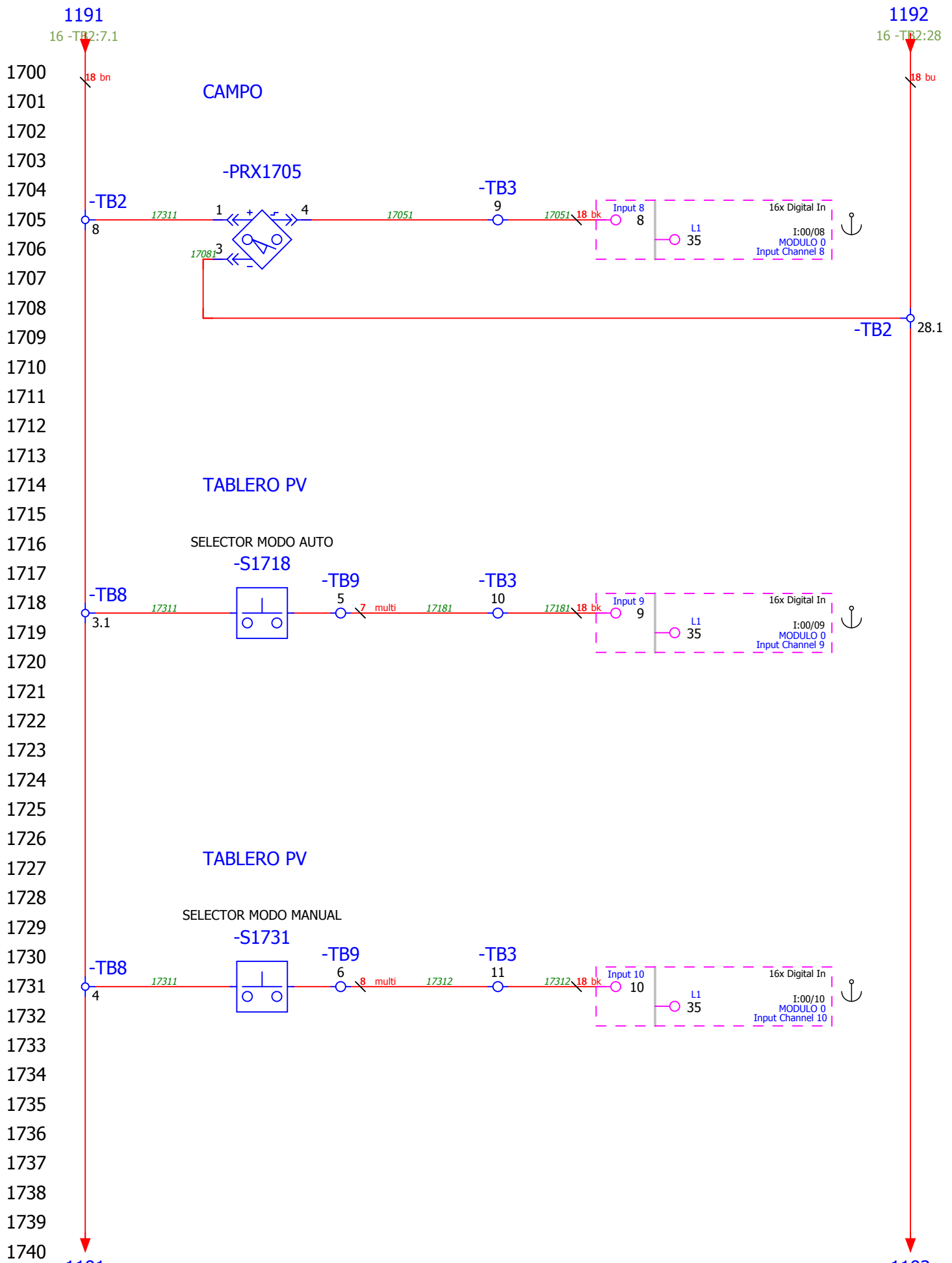
Dirección: -TB2:6.1 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente: 15 -TB2:27.1	
	Fecha: 26/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	
	Page 14				




Dirección: -TB8:3 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com	Proyecto: Plug Assembly & Vision System	Cliente:	16 -TB2:28	
	Fecha: 26/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	Page 15

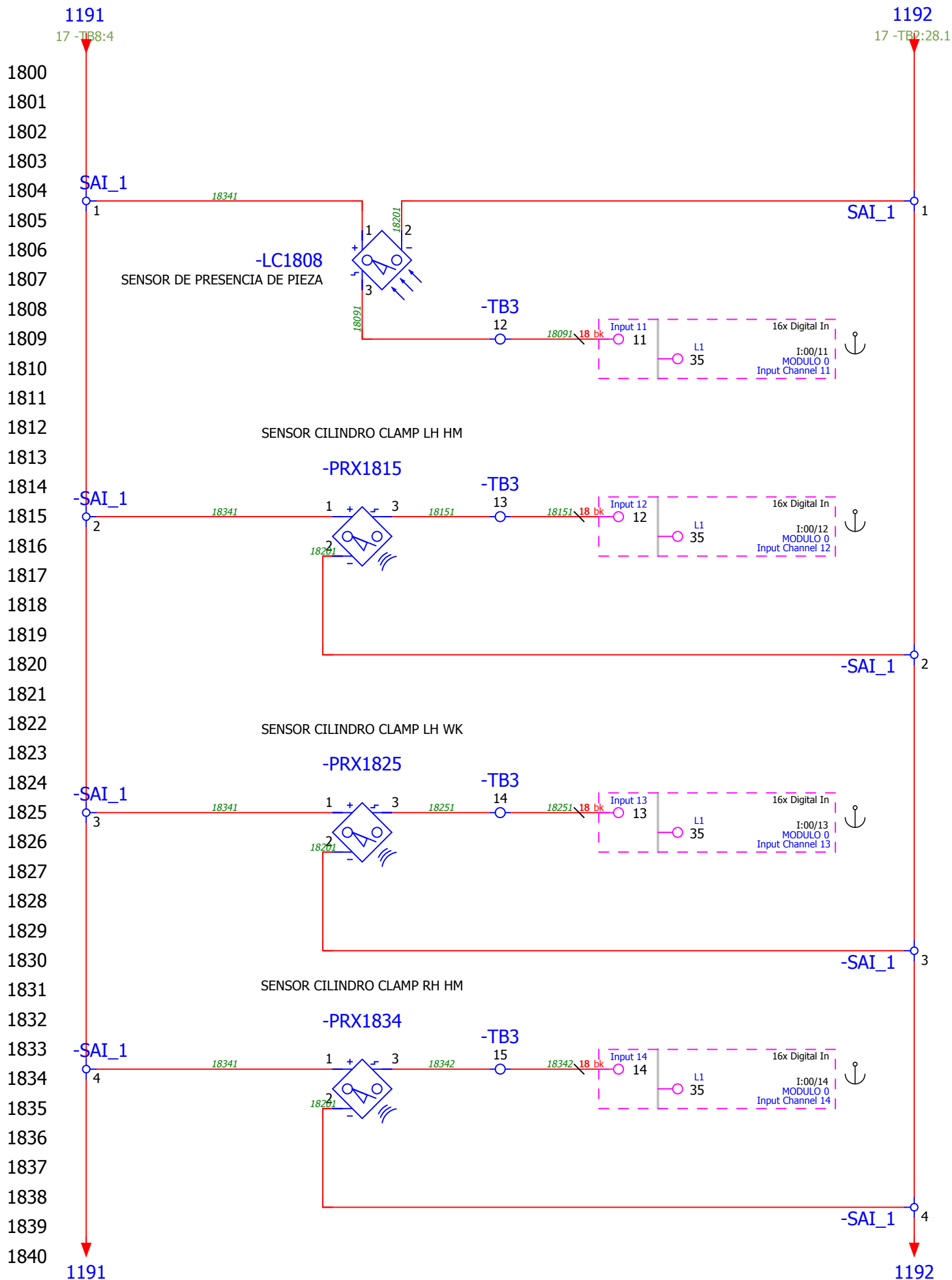



Dirección: 17 -TB2:8 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com	Proyecto: Plug Assembly & Vision System	Cliente:	17 -TB2:28.1	
	Fecha: 26/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	Page 16

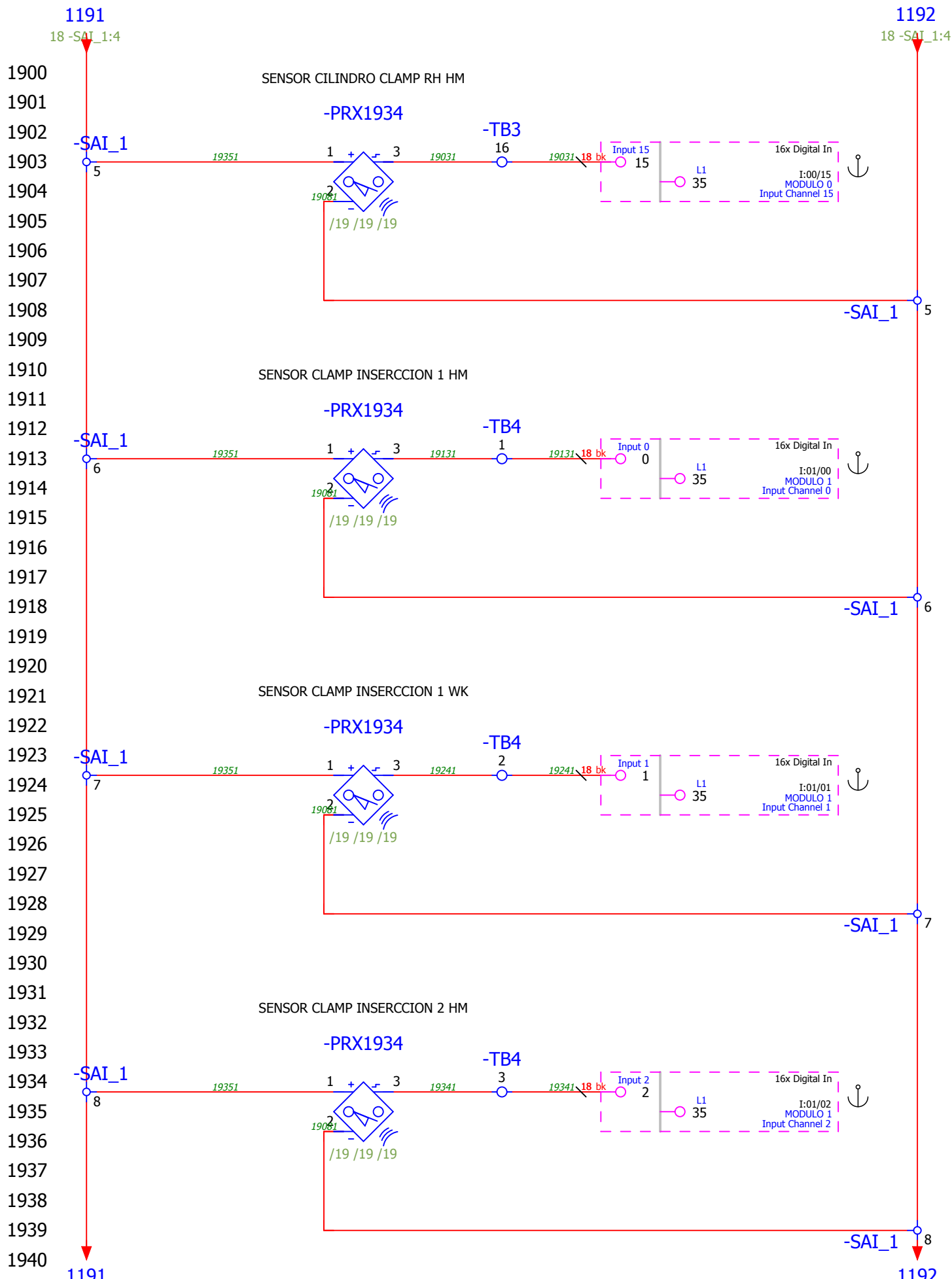



Dirección: -SAI_1:1 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente: 18 -SAI_1:1	
	Fecha: 26/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	

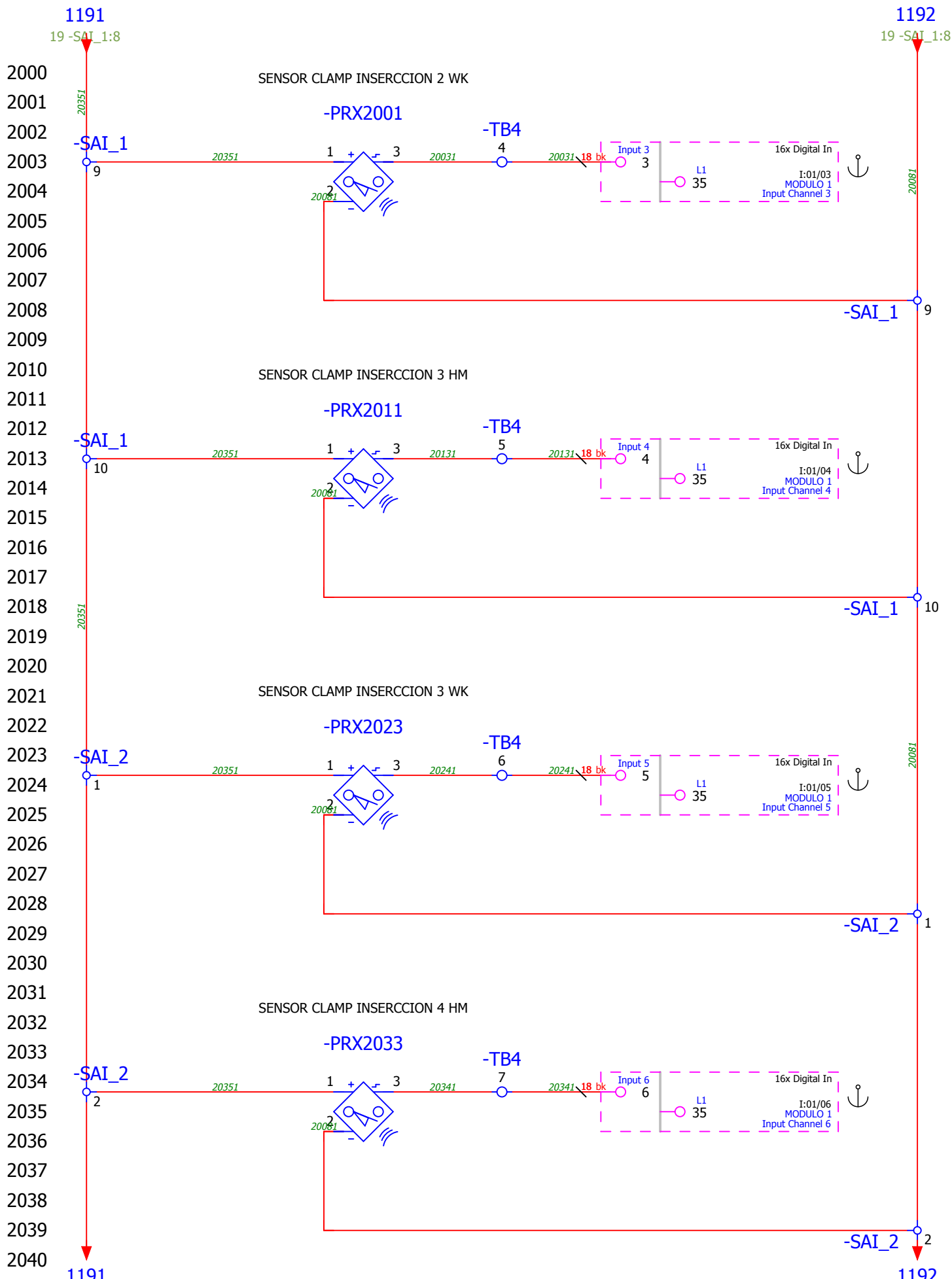




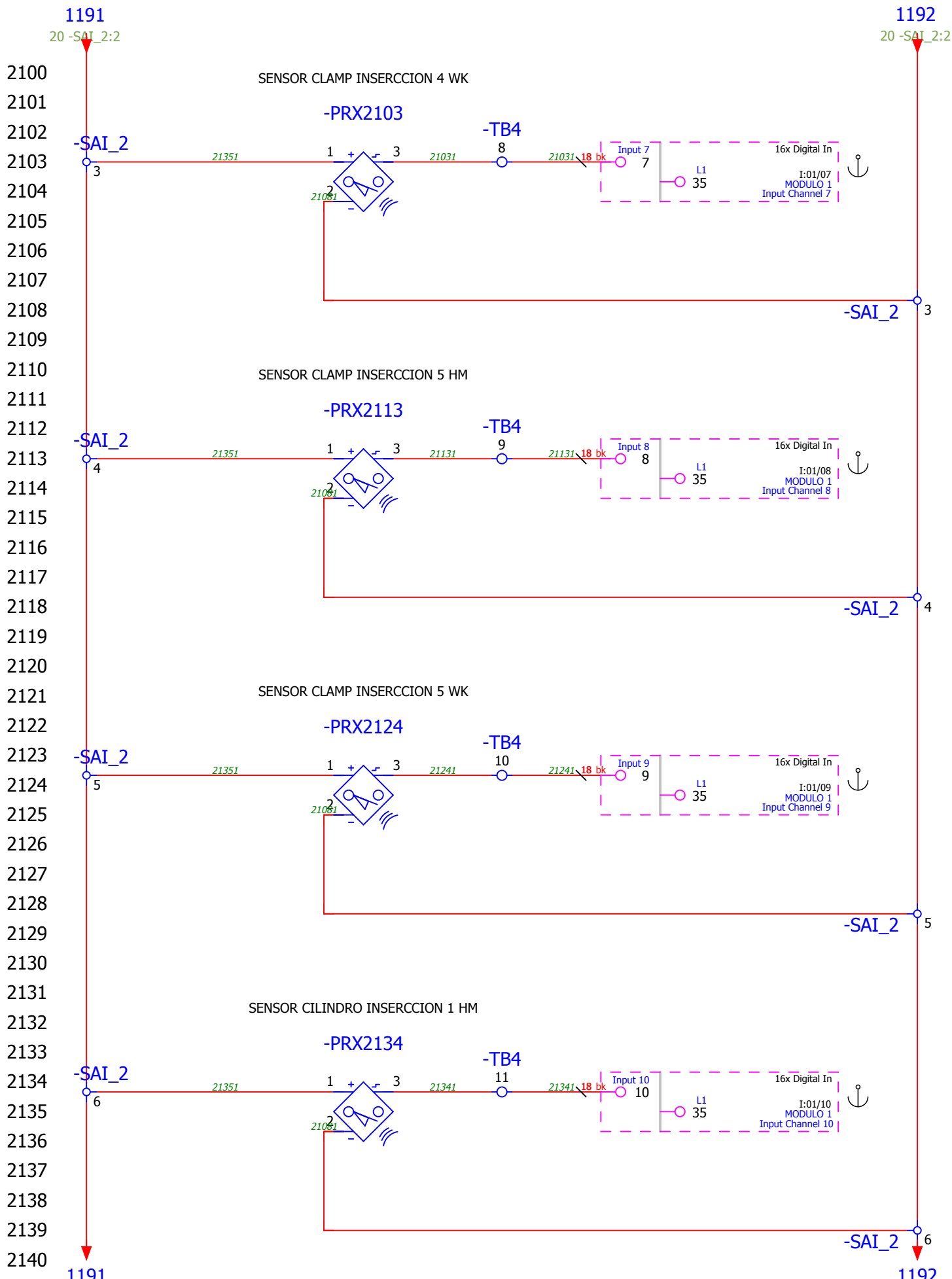
Dirección: -SAI_1:5 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente:		19 -SAI_1:5	
		Fecha: 26/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	Page 18	




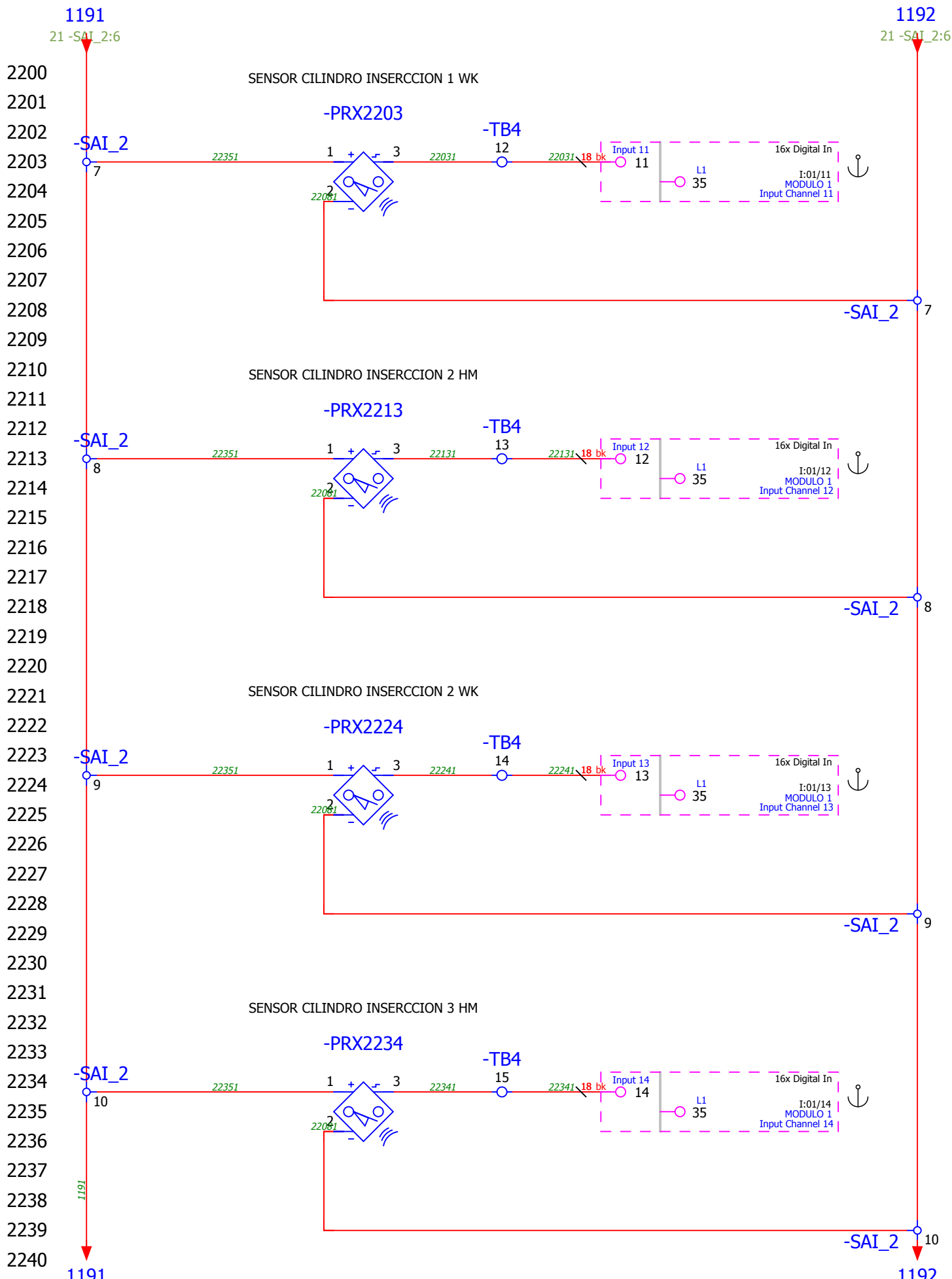
Dirección: -SAI_1:9 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente: 20 -SAI_1:9	
	Fecha: 26/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	
	Page 19				




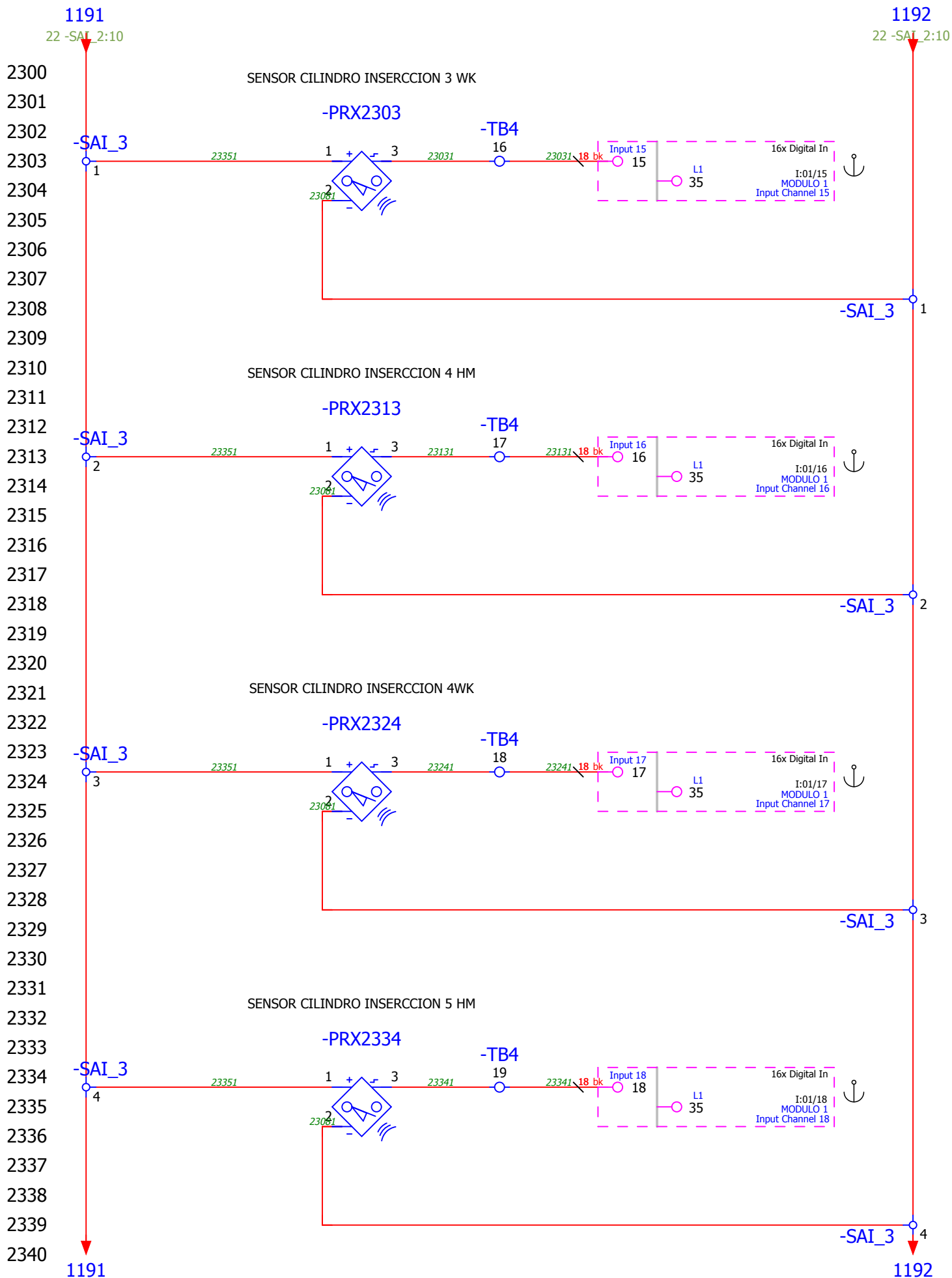
Dirección: -SAI_2:3 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente: 21 -SAI_2:3	
	Fecha: 26/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	
	Page 20				




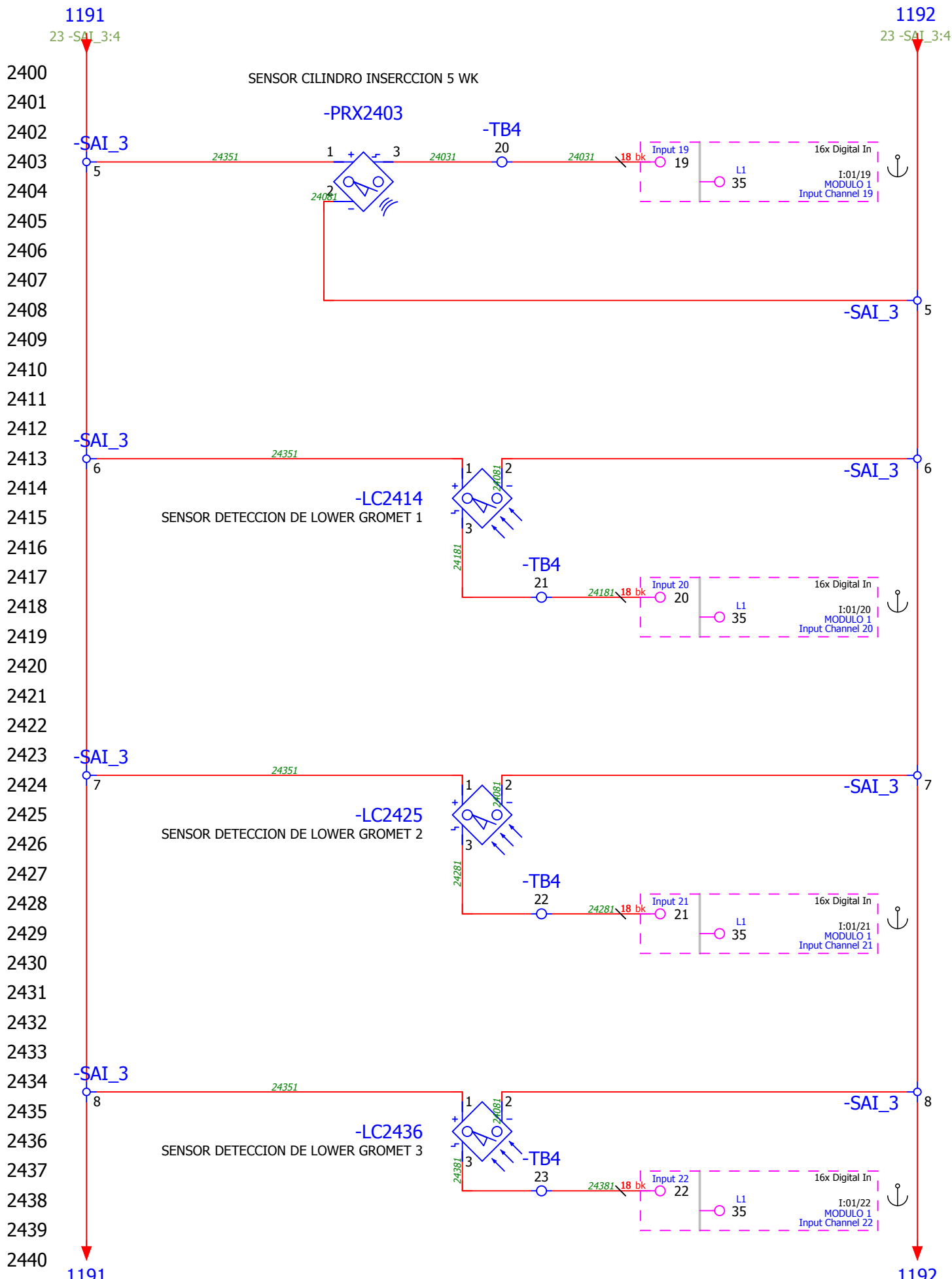
Dirección: -SAI_2:7 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente: 22 -SAI_2:7	
	Fecha: 26/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	
	Page 21				




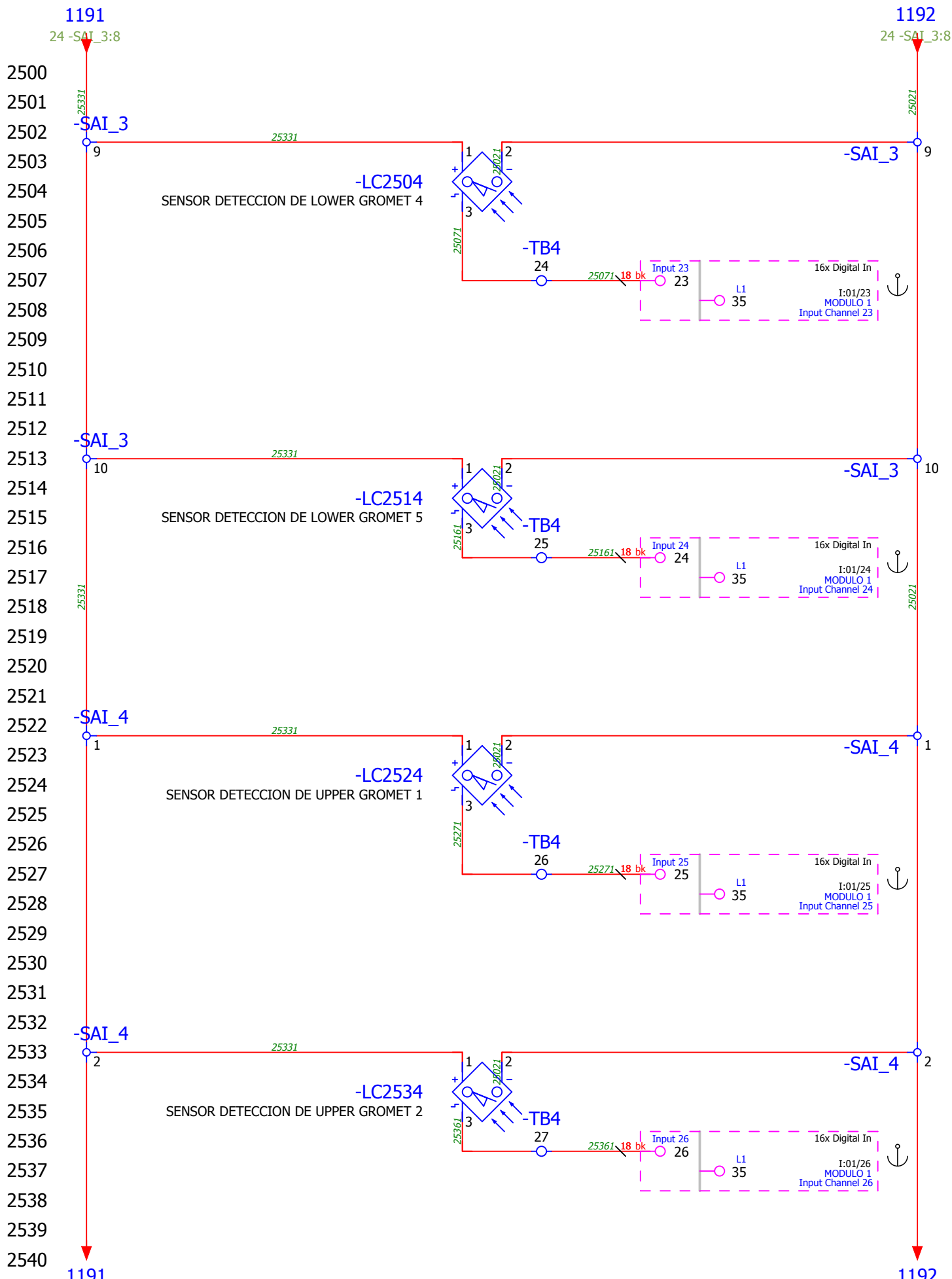
Dirección: -SAI_3:1 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente: 23 -SAI_3:1	
	Fecha: 27/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	




Dirección: -SAI_3:5 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente: 24 -SAI_3:5	
	Fecha: 27/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	
	Page 23				

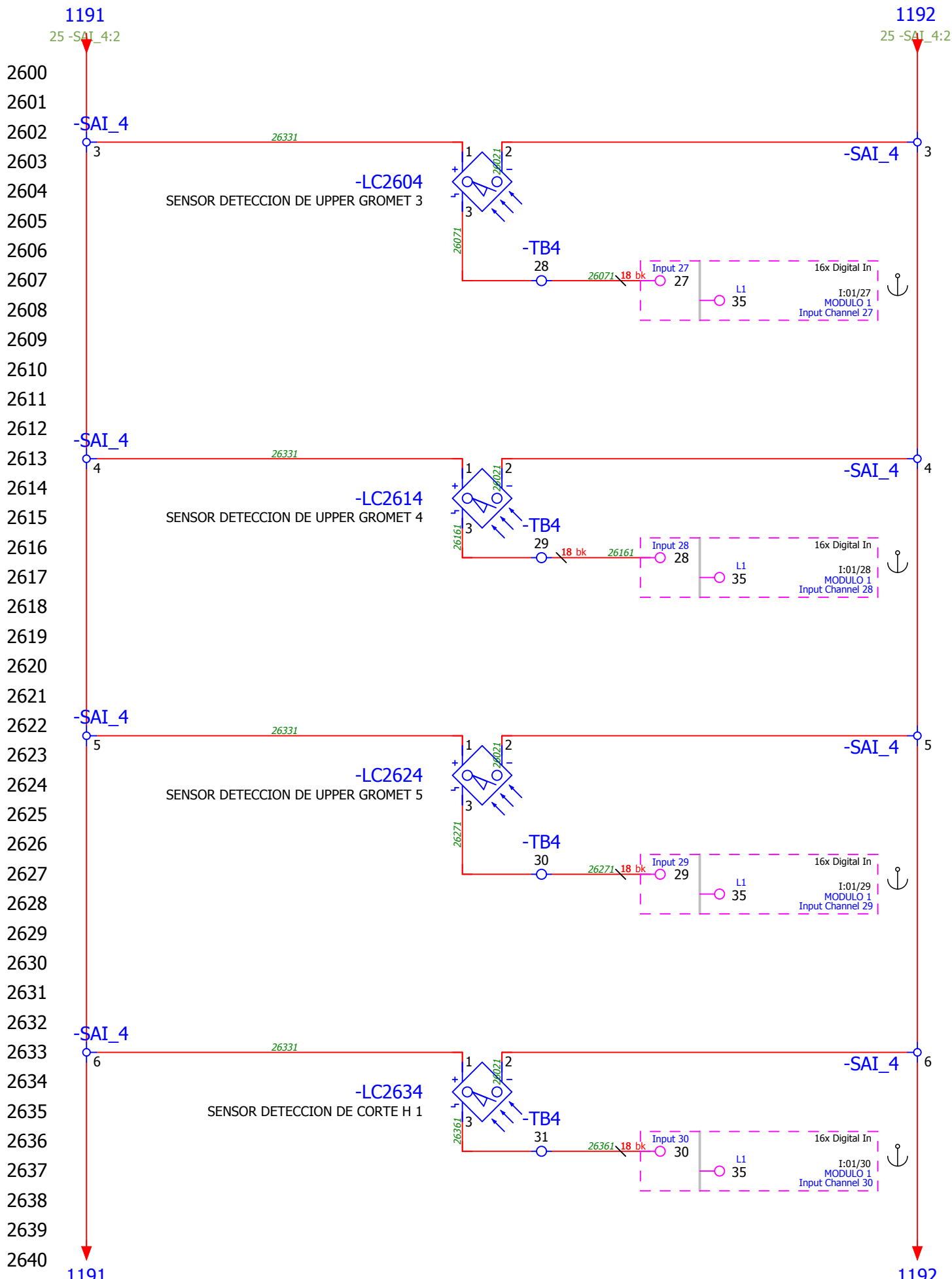



Dirección: -SAI_3:9 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente: 25 -SAI_3:9	
	Fecha:	No:	Autor:	Autor Email:	
	27/07/2018	XXX-0000	GGP	gabriel.gallo@inprogap.com	
					Page 24

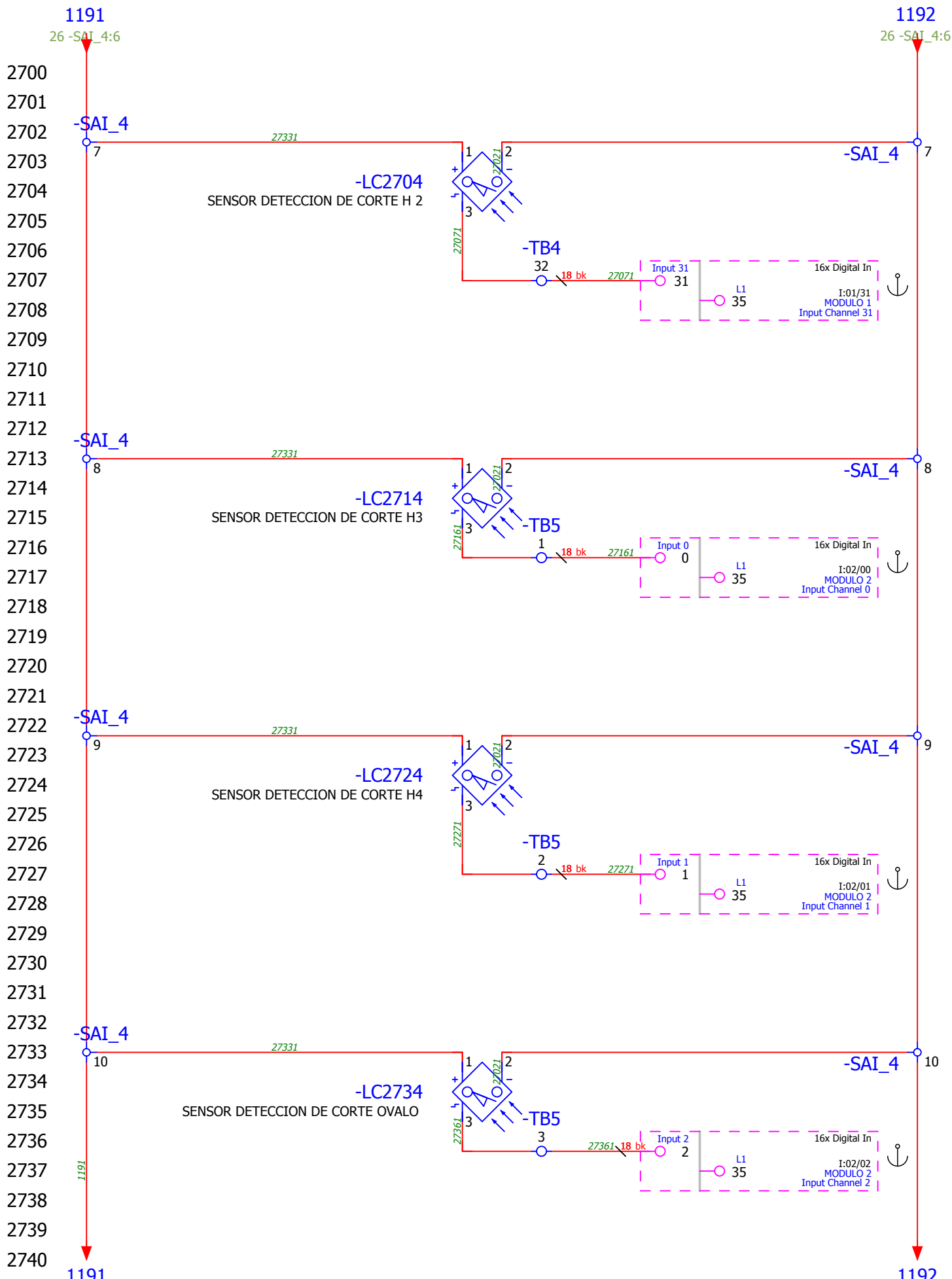



Dirección: -SAI_4:3 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente: 26 -SAI_4:3	
	Fecha: 28/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	

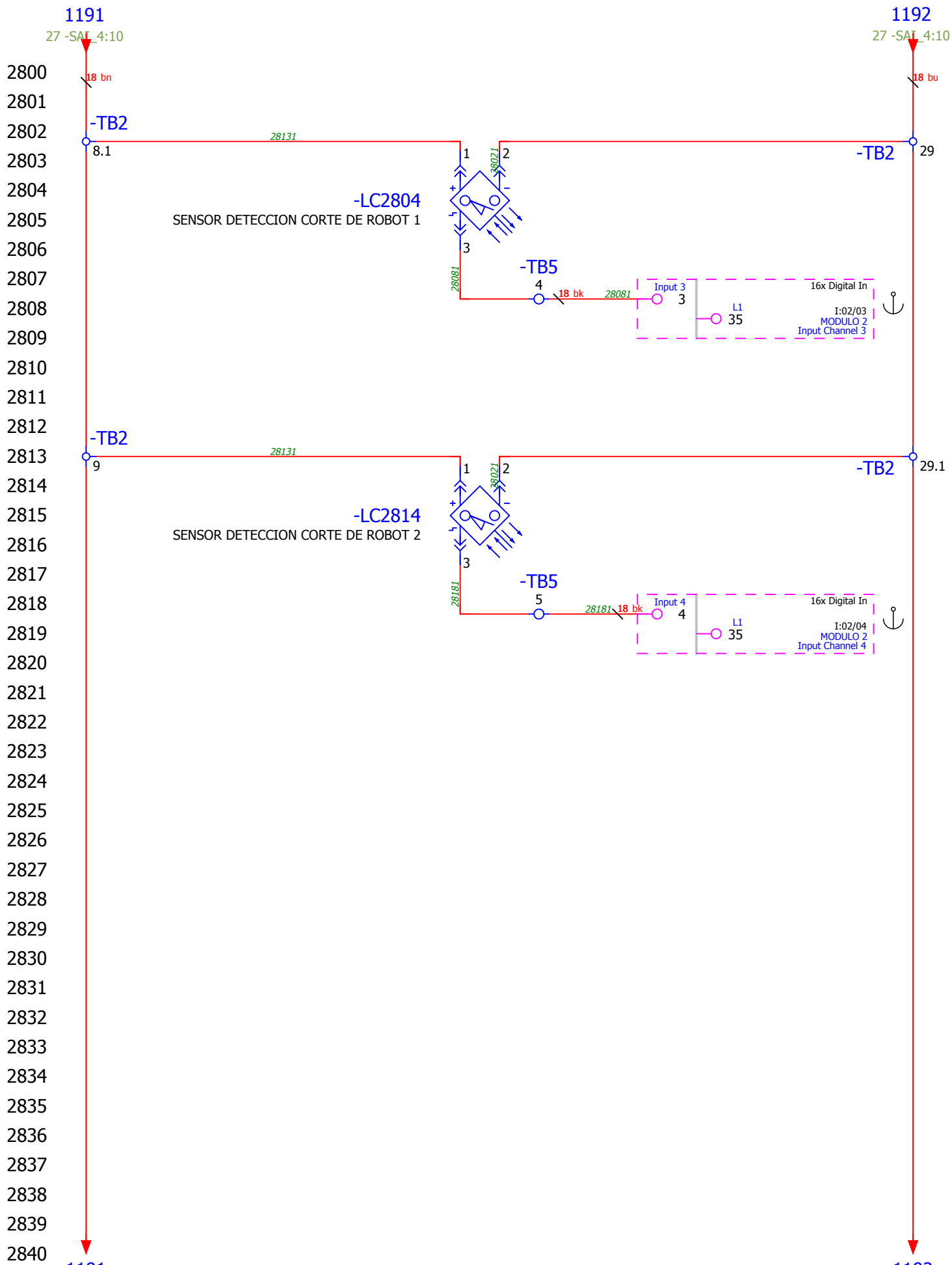





Dirección: -SAI_4:7 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente: 27 -SAI_4:7	
	Fecha: 28/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	




Dirección: -TB2:8.1 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente: 28 -TB2:29	
	Fecha: 28/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	




Dirección: -TB2:9.1 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente: 32 -TB2:30.1	
	Fecha: 28/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	Page 28


2900  
2901  
2902  
2903  
2904  
2905  
2906  
2907  
2908  
2909  
2910  
2911  
2912  
2913  
2914  
2915  
2916  
2917  
2918  
2919  
2920  
2921  
2922  
2923  
2924  
2925  
2926  
2927  
2928  
2929  
2930  
2931  
2932  
2933  
2934  
2935  
2936  
2937  
2938  
2939  
2940

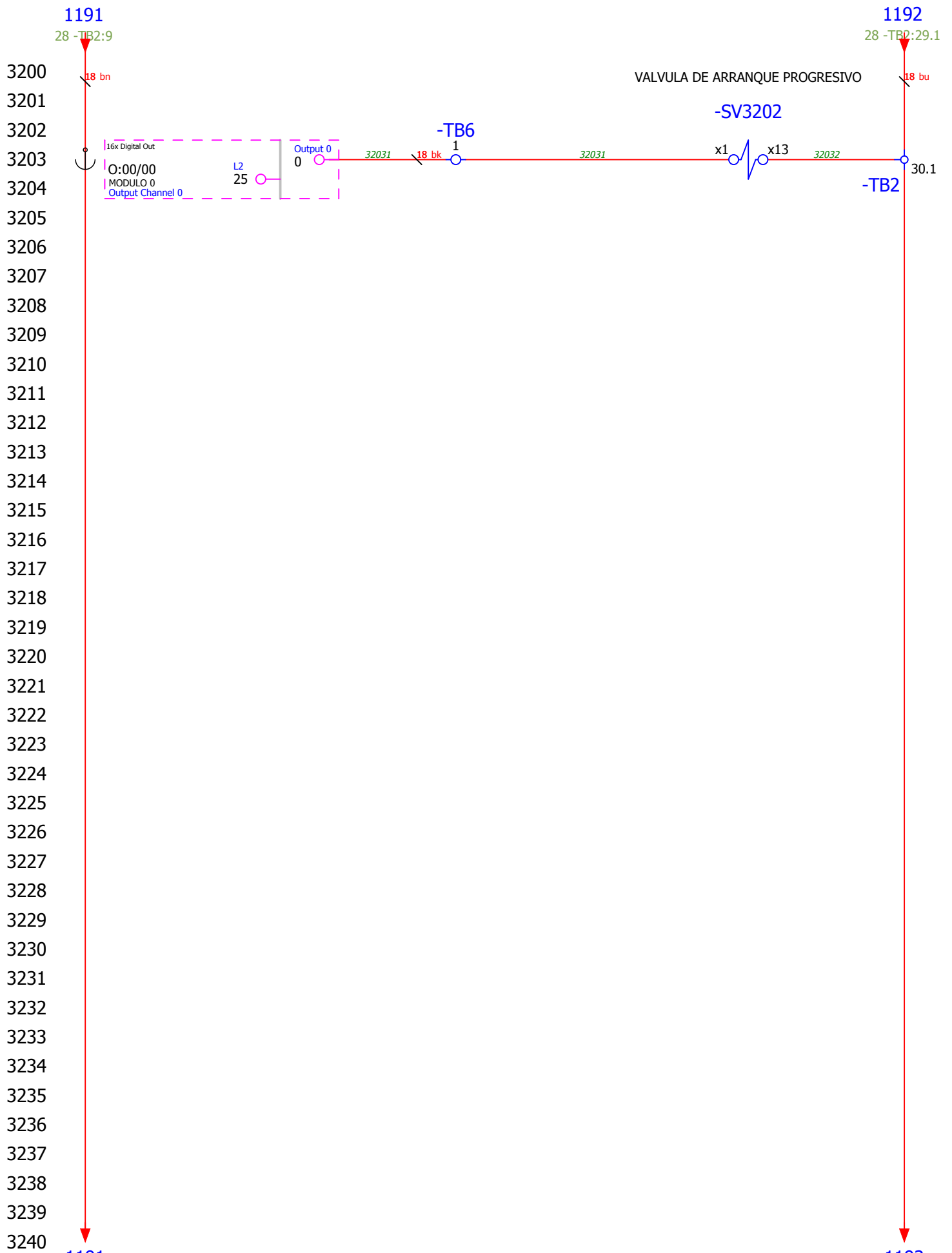
Dirección: DISPONIBLES www.inprogap.com	Proyecto: Plug Assembly & Vision System			Cliente:	
	Fecha: 28/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	Page 29


3000  
3001  
3002  
3003  
3004  
3005  
3006  
3007  
3008  
3009  
3010  
3011  
3012  
3013  
3014  
3015  
3016  
3017  
3018  
3019  
3020  
3021  
3022  
3023  
3024  
3025  
3026  
3027  
3028  
3029  
3030  
3031  
3032  
3033  
3034  
3035  
3036  
3037  
3038  
3039  
3040

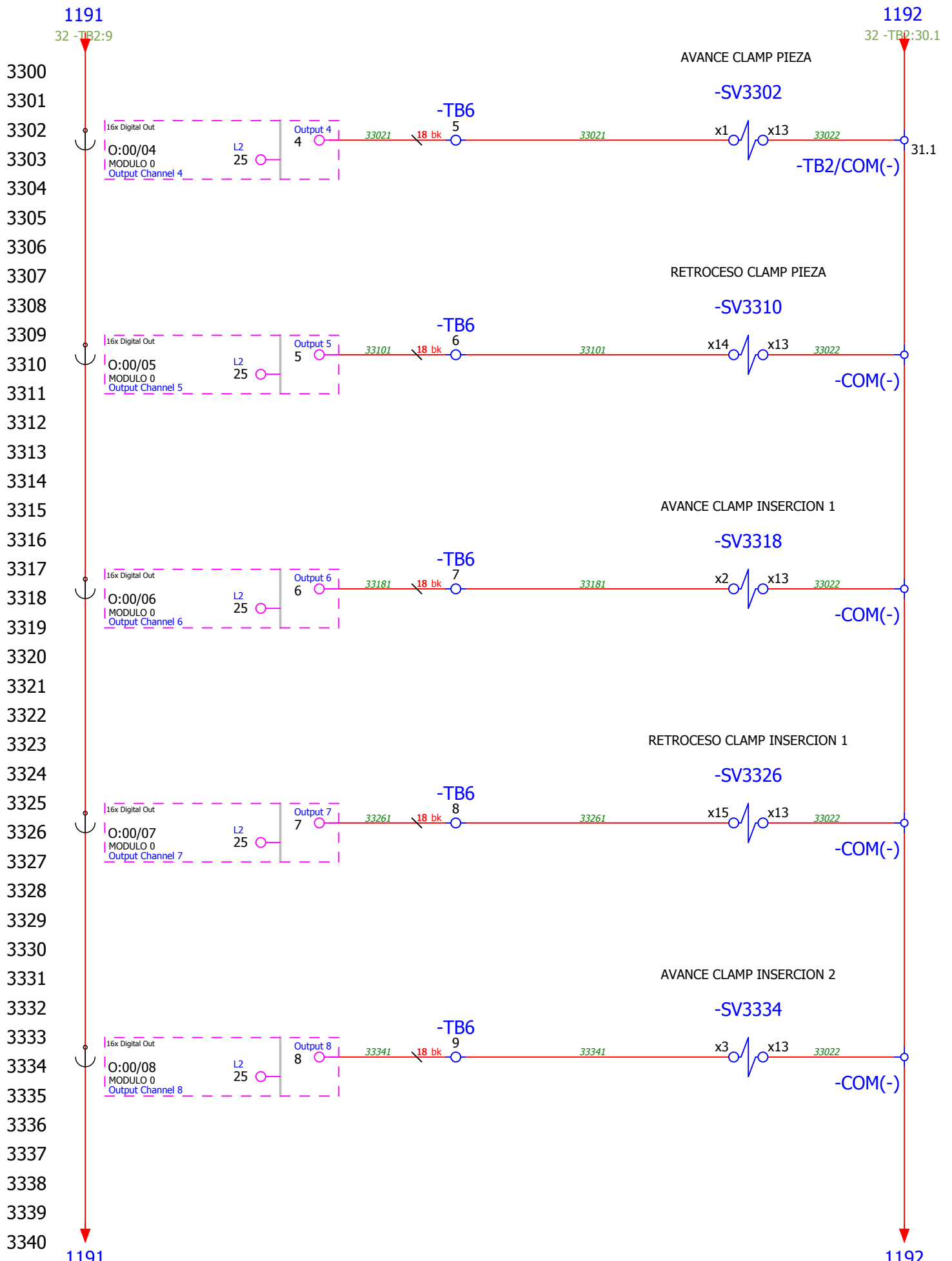
Dirección: DISPONIBLES www.inprogap.com	Proyecto: Plug Assembly & Vision System	Cliente:	
	Fecha: 28/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP
	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com		Page 30

3100  
3101  
3102  
3103  
3104  
3105  
3106  
3107  
3108  
3109  
3110  
3111  
3112  
3113  
3114  
3115  
3116  
3117  
3118  
3119  
3120  
3121  
3122  
3123  
3124  
3125  
3126  
3127  
3128  
3129  
3130  
3131  
3132  
3133  
3134  
3135  
3136  
3137  
3138  
3139  
3140

Dirección: DISPONIBLES www.inprogap.com	Proyecto: Plug Assembly & Vision System	Cliente:	
	Fecha: 28/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP
	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com		Page 31

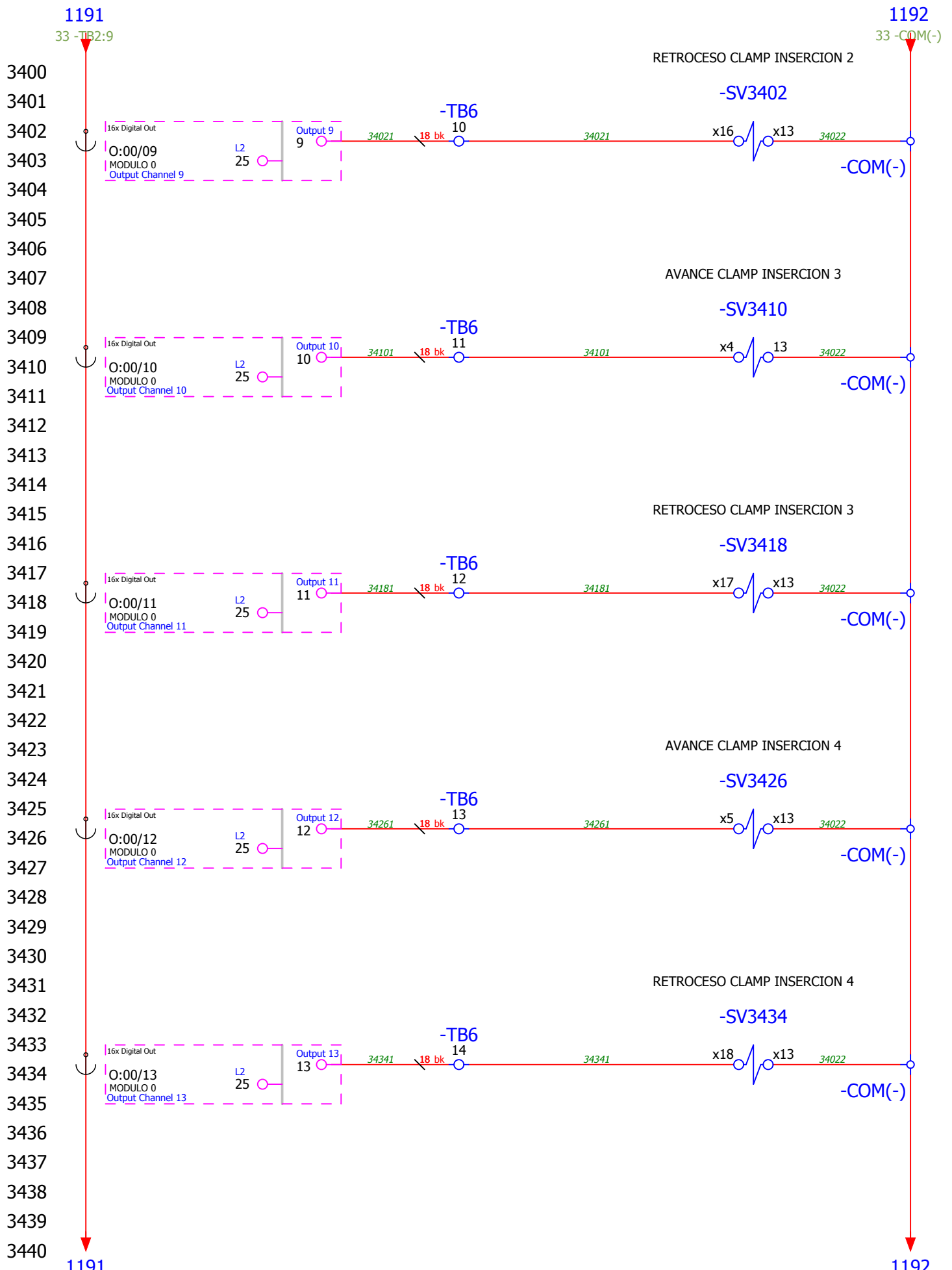


Dirección: -TB2:9.1 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente: 33 -TB2/COM(-):31.1	
	Fecha:	No:	Autor:	Autor Email:	
	28/07/2018	XXX-0000	GGP	gabriel.gallo@inprogap.com	
					Page 32

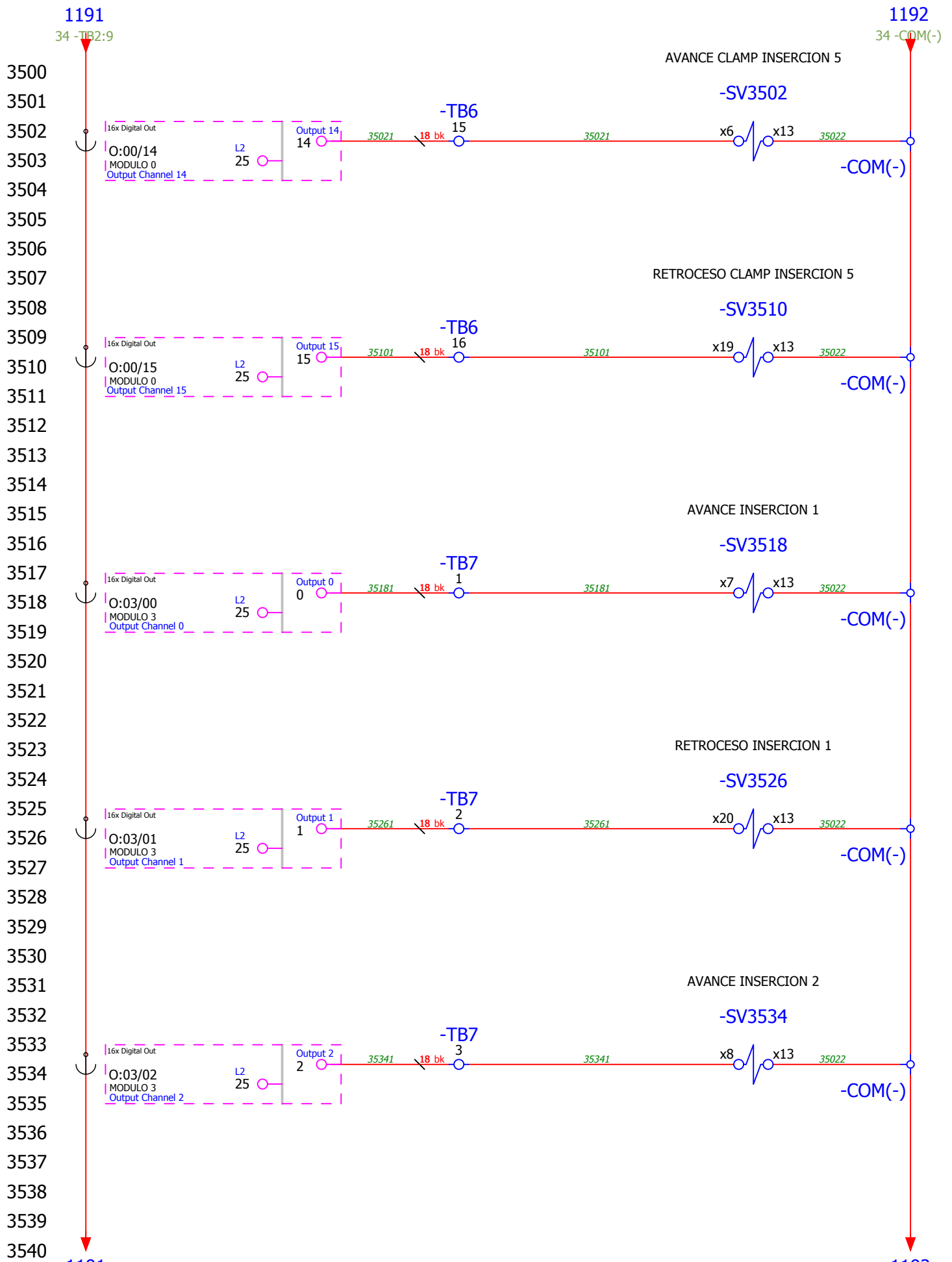


Dirección: -TB2:9.1 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente:		34 -COM(-)	
	Fecha: 29/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com		Page 33	

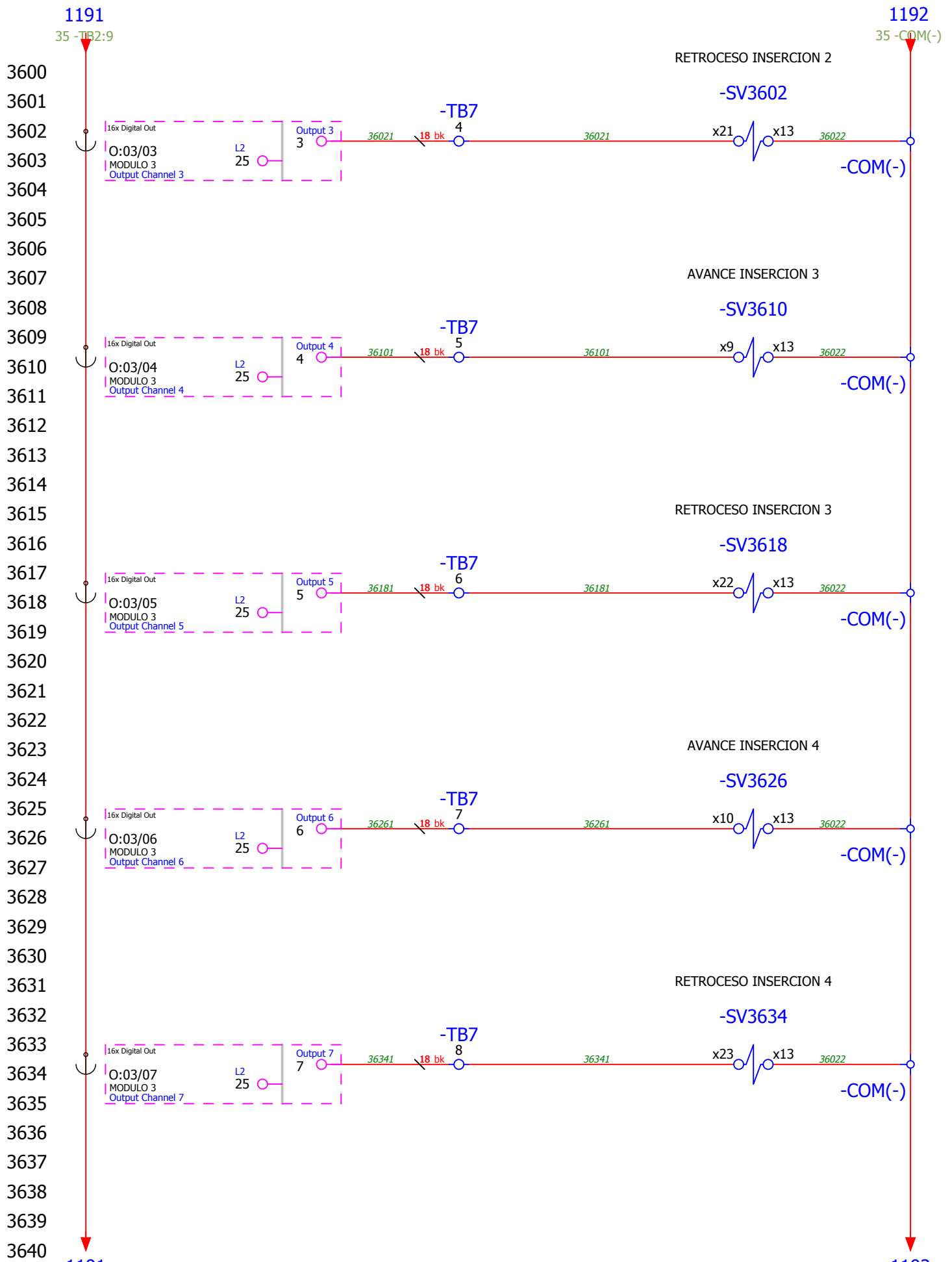




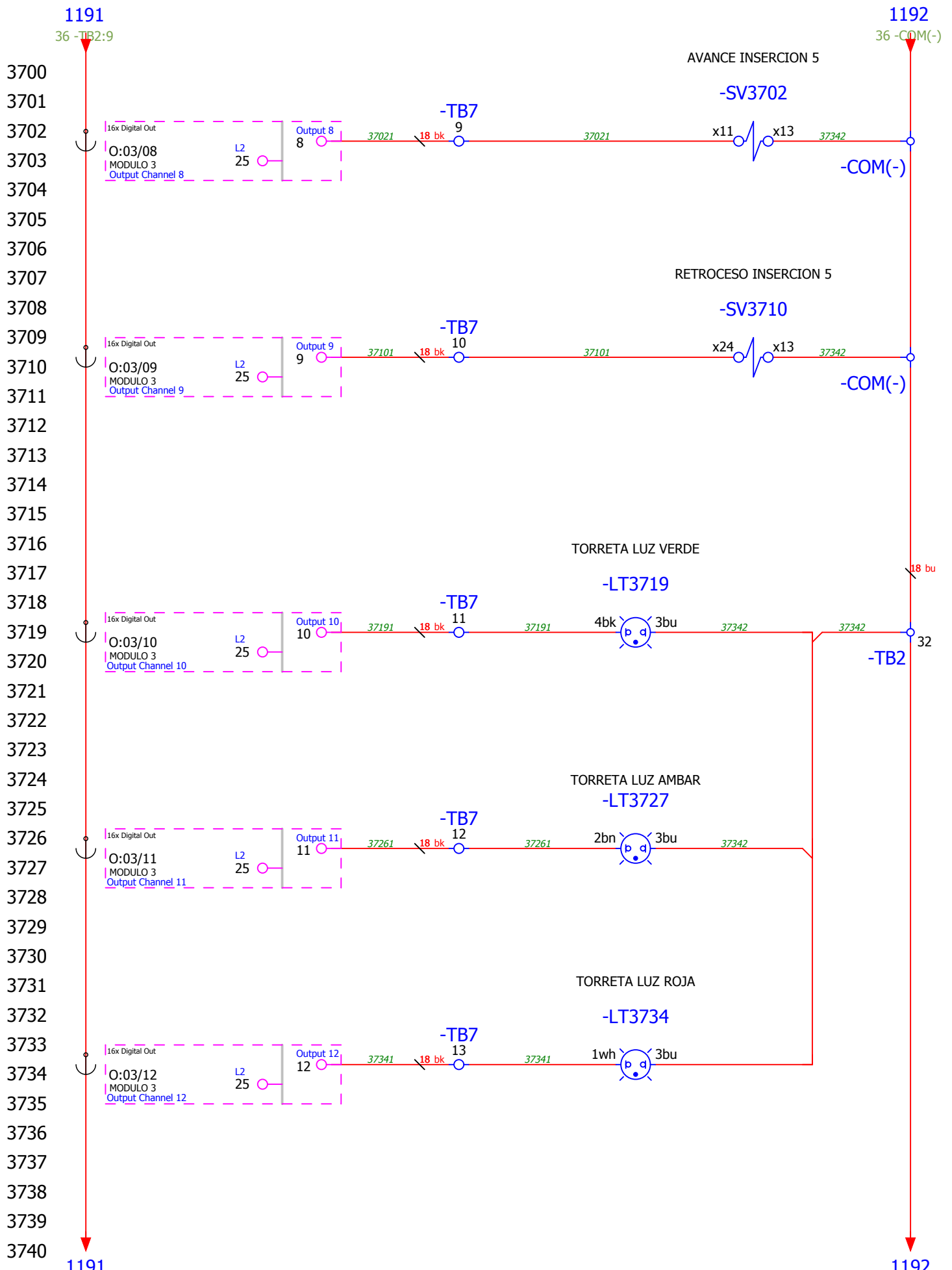
Dirección: -TB2:9.1 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente:		35 -COM(-)	
		Fecha: 29/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com		Page 34




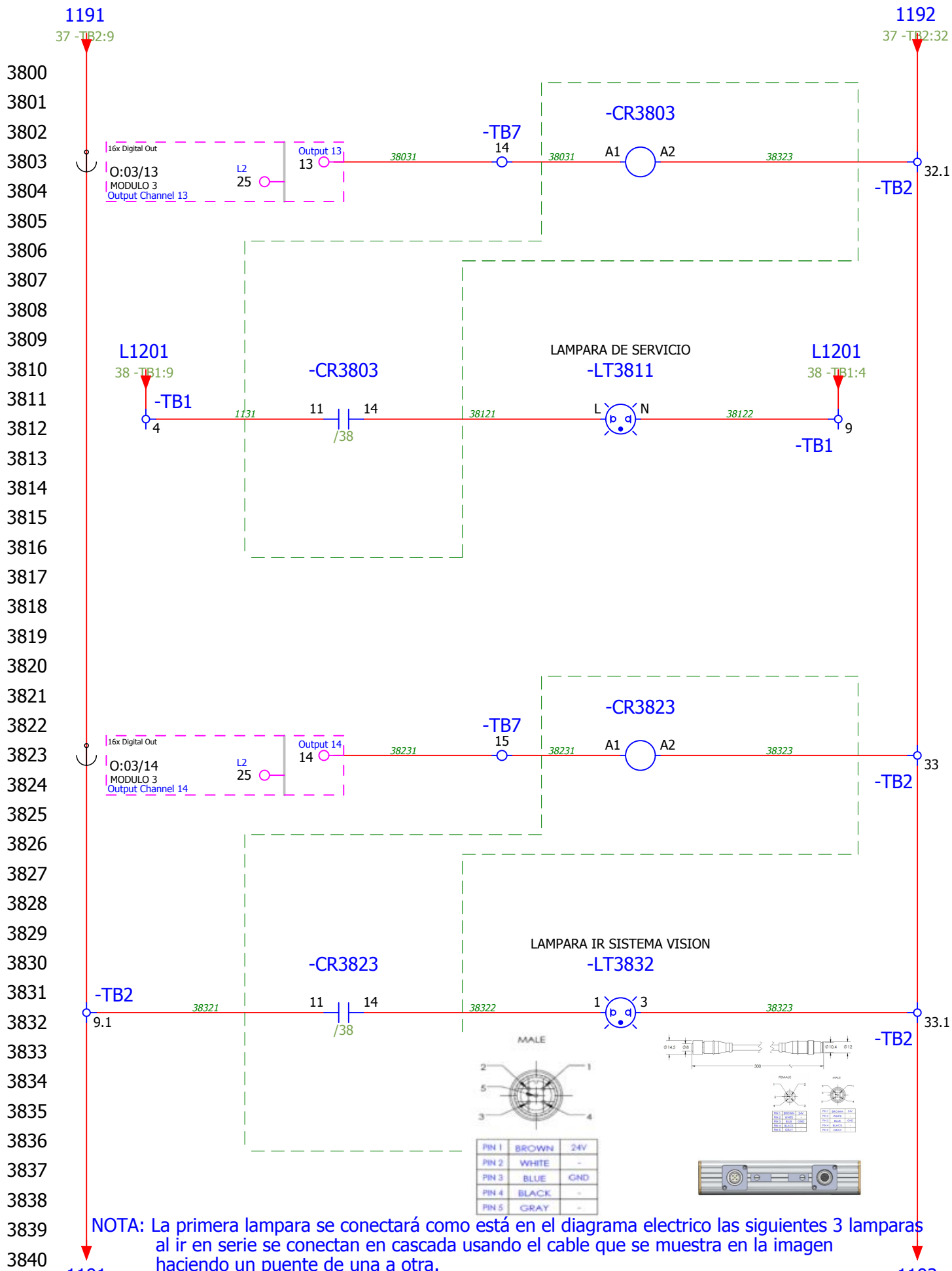
Dirección: -TB2:9.1 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente:		36 -COM(-)	
	Fecha: 29/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com		Page 35	



Dirección: -TB2:9.1 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente:		37 -COM(-)	
	Fecha:	No:	Autor:	Autor Email:		Page	
	29/07/2018	XXX-0000	GGP	gabriel.gallo@inprogap.com		36	

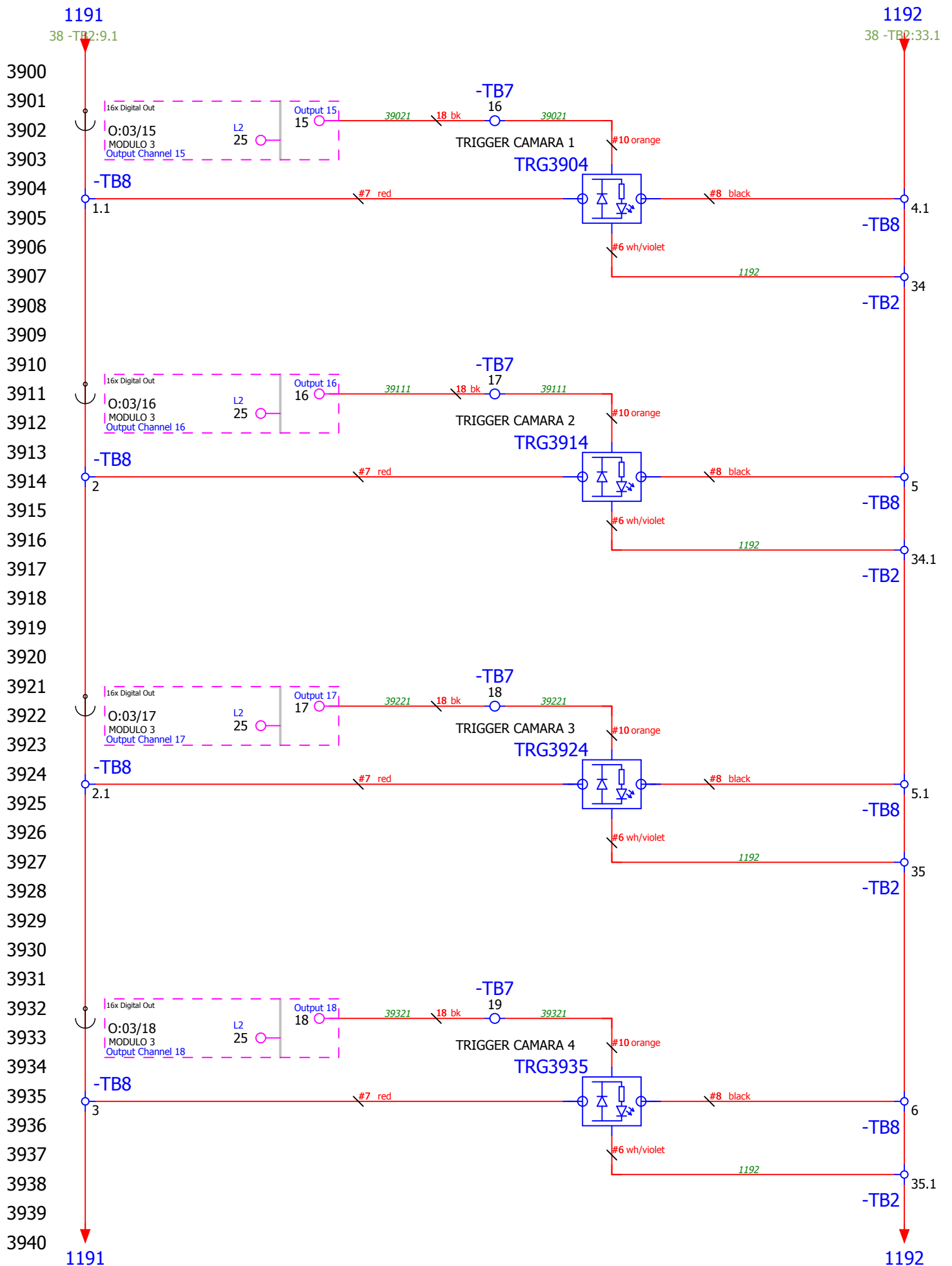



Dirección: -TB2:9.1 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente: 38 -TB2:32.1	
	Fecha: 30/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	

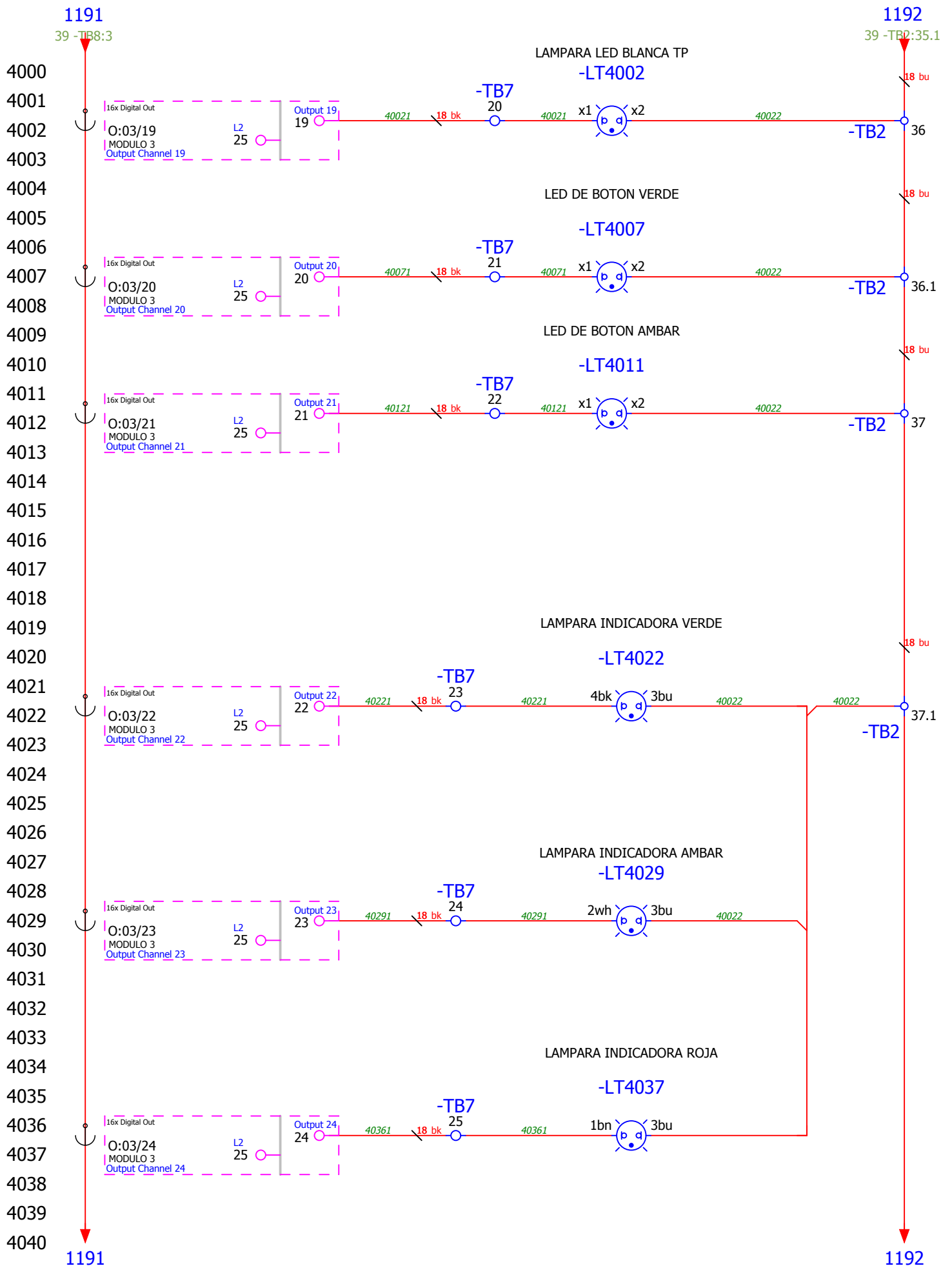



NOTA: La primera lampara se conectará como está en el diagrama electrico las siguientes 3 lamparas al ir en serie se conectan en cascada usando el cable que se muestra en la imagen haciendo un puente de una a otra.

Dirección: -TB8:1.1 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente:		39 -TB8:4.1	
	Fecha:	No:	Autor:	Autor Email:		Page	
	30/07/2018	XXX-0000	GGP	gabriel.gallo@inprogap.com		38	



Dirección: 40 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System		Cliente: 40 -TB2:36	
	Fecha: 31/07/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	



Dirección: 41 CONEXIONES DE CONTROL www.inprogap.com	Proyecto: Plug Assembly & Vision System	Cliente:	41
	Fecha: 08/08/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP
Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com		Page 40	

1191

40 -TB8:3


1192

40 -TB2:37.1

- 4100
- 4101
- 4102
- 4103
- 4104
- 4105
- 4106
- 4107
- 4108
- 4109
- 4110
- 4111
- 4112
- 4113
- 4114
- 4115
- 4116
- 4117
- 4118
- 4119
- 4120
- 4121
- 4122
- 4123
- 4124
- 4125
- 4126
- 4127
- 4128
- 4129
- 4130
- 4131
- 4132
- 4133
- 4134
- 4135
- 4136
- 4137
- 4138
- 4139
- 4140

1191

1192

Dirección: DISPONIBLES www.inprogap.com		Proyecto: Plug Assembly & Vision System			Cliente:	
		Fecha: 08/08/2018	No: XXX-0000	Autor: GGP	Autor Email: gabriel.gallo@inprogap.com	Page 41